

## Jotatop LEP Pro 加强型叶片前缘保护涂料 (6KA)

### 产品描述

这是一种双组分化学固化的脂肪族聚脲涂料。它是一种高固含产品。具有卓越的耐雨蚀，耐候性和弹性。适合作为风电叶片的前缘保护面漆。开发用于玻璃纤维加强环氧和/或聚酯底材，以及其他风电叶片涂料如Jotatop BC100和Jotatop BC300 WF。仅用作与 Jotatop LEP Pro 结合使用的连接漆。Jotatop LEP Tiecoat 必须在 Jotatop LEP Pro 之前应用在前缘保护区域。

### 典型用途

特别设计用作风电旋转叶片的前缘的保护。

### 认证和证书

通过耐雨蚀测试，根据 ASTM G73-10 “使用旋转设备的液体冲击侵蚀的标准测试方法”或 DNVGL-RP-0171 “叶片侵蚀保护系统的测试”

备有其它证书和认证可供索取。

### 颜色

RAL 7035

### 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	80 ± 2 %
重量固含	理论值	85 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-90)
闪点	ISO 3679 方法 1	65 °C
密度	理论值	1.2 kg/l

地区	法规	测试 标准	VOC 值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	计算	160 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	160 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	计算	160 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	80	-	200	微米
湿膜厚度	100	-	250	微米
理论涂布率	10	-	4	平方米/升

注意：这些数字是指未稀释的涂层。

为了达到最佳的前缘保护性能，需要多涂层施工。

300-500  $\mu\text{m}$  推荐总膜厚（干膜）

375-625  $\mu\text{m}$  推荐总膜厚（湿膜）

## 表面处理

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。
复合材料	应待复合材料完全固化后才能开始进行表面处理。表面应采用非金属磨料或纤维材料的P80至P120的中到细的砂纸，进行手工或动力工具打磨处理，以使表面产生刮擦痕迹。	应待复合材料完全固化后才能开始进行表面处理。表面应采用非金属磨料或纤维材料的P80至P120的中到细的砂纸，进行手工或动力工具打磨处理，以使表面产生刮擦痕迹。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

**刷涂：** 推荐的。为了更好的流平和表面外观，涂层可以不超过基于A和B组分总质量的30%的佐敦10号稀释剂进行稀释。对于最高湿膜厚度，可以以1至2小时干燥间隔施工五道150微米湿膜。对于最低湿膜厚度，可以施工三道150微米湿膜。

**辊涂：** 推荐 采用短毛或植绒泡沫辊筒来达到良好的流平性能并减少表面橘皮。涂层可以不超过基于A和B组分总质量的30%的佐敦10号稀释剂进行稀释。对于最高湿膜厚度，可以以1至2小时干燥间隔施工五道150微米湿膜。对于最低湿膜厚度，可以施工三道150微米湿膜。

**刮刀：** 推荐的。请参照施工手册。

# 产品技术参数

Jotatop LEP Pro  
加强型叶片前缘保护涂料 (6KA)



## 产品混合比例 (质量比)

加强型前缘保护涂料Pro 组份A	1 份
加强型前缘保护涂料Pro 组份B	2 份

## 稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦10号稀释剂 / 佐敦26号稀释剂  
在中国, 清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

## 干燥和固化时间

底材温度	10 °C	23 °C	40 °C
表(触)干	6 小时	2 小时	60 分钟
搬运干燥	18 小时	12 小时	7 小时
干燥/固化至可使用	14 天	7 天	5 天

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南(AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于80%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

注意: 如果复涂间隔超过24小时, 在复涂之前需要进行砂纸拉毛( grit P120-240)。在拉毛后, 用超细纤维布移除灰尘并在1小时内复涂油漆。

表(触)干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

搬运干燥: 涂料施工后至搬运不会导致漆膜损坏的最短时间。

干燥/固化至可使用: 涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 °C
混合后使用寿命	1 小时

用基于A和B组分总质量的20%的佐敦10号稀释剂进行稀释后, Jotatop LEP Pro的罐内寿命是1小时。不稀释的情况下, 罐内寿命是30分钟。

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	120 °C	140 °C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下, 保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：聚氨酯

## 典型的包装规格

	重量	容器大小 (升)
加强型前缘保护涂料Pro 组份A	1 kg	1
加强型前缘保护涂料Pro 组份B	2 kg	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

### 23 °C时的保质期

加强型前缘保护涂料Pro 组份A	24 个月
加强型前缘保护涂料Pro 组份B	24 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和 safety

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

### 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。