

Jotaprime Mastic

Descrizione del prodotto

Mastice epossidico bicomponente con induritore poliammidico. Prodotto surface tollerant. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox, alluminio e superfici con pittura invecchiata, adeguatamente preparate.

Uso tipico

Generale:

Formulato per la manutenzione a bordo.

Marina:

Uso interno ed esterno.

Colori

grigio, rosso, verde, nero

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	57 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	25 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	393 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	60 - 125	micron
Spessore Umido	105 - 220	micron
Resa teorica	9.5 - 4.6	m ² /l

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo airless.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Rullo: Può essere utilizzato. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Jotaprime Mastic Comp A	7 Parti
Jotaprime Mastic Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 19-25
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	5 h	2.5 h	1 h
Secco per il calpestio	16 h	8 h	3.5 h
Secco per la ricopertura Min	16 h	8 h	4.5 h
Secco/reticolato per il servizio	14 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di induzione	10 min
Tempo di utilizzo	6 h

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	90 °C	-

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: shop primer epossidico, shop primer a base di zinco silicato, zincante epossidico, epossidico
Mano seguente: poliuretano, epossidico, acrilico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Jotaprime Mastic Comp A	17.5	20
Jotaprime Mastic Comp B	2.5	3

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Jotaprime Mastic Comp A	48 mesi
Jotaprime Mastic Comp B	48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differenti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o alee intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, condizioni di esposizione come la temperatura, intensità UV etc. e la qualità dell'applicazione. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun previsto.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.
