

Jotaprime Mastic

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi mastic de dos componentes, curado con poliamidas. Es un producto "surface tolerant". Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y una variedad de soported pintados envejecidos.

Uso recomendado

General:

Diseñado principalmente para mantenimiento a bordo.

Marina

Areas exteriores e interiores.

Colores

gris, rojo, verde, negro

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	57 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAOMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	393 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca 60 - 125 μ m Espesor de Película Húmeda 105 - 220 μ m Rendimiento teórico 9.5 - 4.6 m^2/l

Fecha de 22 Mayo 2018 Página: 1/5 emisión:

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.



Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Tabla sumario de la preparación de superficies

	Preparación de superficie	
Substrato	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acero inoxidable	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.
Aluminio	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorreado abrasivo ligero usando abrasivos no metálicos que dejen un perfil regular, rugoso y limpio.
Shopprimer para acero	Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1.4)	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1.4)

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless.

Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de

película seca especificado.

Rodillo: Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Fecha de emisión:

22 Mayo 2018

Ficha Técnica Jotaprime Mastic



Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Jotaprime Mastic Comp A 7 parte(s)
Jotaprime Mastic Comp B 1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-25

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	5 h	2.5 h	1 h
Seco para transitar	16 h	8 h	3.5 h
Seco para repintar, mínimo	16 h	8 h	4.5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	7 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C	
Tiempo de inducción	10 min	
Tiempo de vida de la mezcla	6 h	

Fecha de 22 Mayo 2018

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

emisión:

yo 2018 Página: 3/5



Resistencia al calor

Temperatura

	· cpc. acara		
	Continua	Pico	
Seco, atmosférico	90 °C	-	

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: shop primer epoxi, shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi zinc, epoxi

Siguiente capa: poliuretano, epoxi, acrílico

Envasado (más usual)

	Volumen	Tamaño de envases		
	(litros)	(litros)		
Jotaprime Mastic Comp A	17.5	20		
Jotaprime Mastic Comp B	2.5	3		

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros paises debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Jotaprime Mastic Comp A 48 meses
Jotaprime Mastic Comp B 48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a reinspección.

Fecha de 22 Mayo 2018

emisión:

Página: 4/5

Ficha Técnica Jotaprime Mastic



Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifoulings pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y calear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).

Fecha de emisión:

22 Mayo 2018

Página: 5/5