

Reveal Style E A

OPIS PRODUKTU

Reveal Style E A jest to gama powłok proszkowych niezawierających TGIC, zapewniających wykończenie premium, takie jak doskonała rozlewność i ultramatowe, nieiskrzące wykończenia, a także odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne. Produkt spełnia standardy przemysłowe w zakresie własności mechanicznych i chemicznych.

Obszary zastosowania

Produkt ten odpowiedni jest do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Klimatyzatory
Części i akcesoria samochodowe
Szały elektryczne
Akcesoria oświetlenia zewnętrznego
Zewnętrzne elementy dekoracyjne
Ogrodzenia
Regały
Anteny telewizji satelitarnej
Kamery telewizji przemysłowej
Drzwi stalowe
Architektura miejska i ogrodowa
Obudowy telekomunikacyjne oraz maszyn

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj 1.6"0.2 g/cm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Reveal Style E0	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (μm): ≥ 60

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Skontaktuj się z działem technicznym w sprawie stosowania aplikacji Tribo.

WYGLĄD

Kolor Dostępny w szerokiej gamie kolorów.

Połysk EN ISO 2813 (60°) 0-9

Powierzchnia Gładkie oraz drobne struktury

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Stal walcowana n zimno pokryta fosforanem cynku

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki (μm) 60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Próba tłoczności	ISO 1520	≤ 5 mm, brak oderwania
Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	$\geq H$
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funt-cal, tylko przód)	≥ 10
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksymalnie odejście 2 mm korozji od podstaw po 504 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzy i maksymalnie odejście 2 mm korozji od podstaw po 504 godzinach
Przyspieszone starzenie	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku i stabilność koloru po 200 godzinach testu.

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niewykorzystany lub nadmiernie rozpylony proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.