

Reveal Style E A

PRODUKTBEschREIBUNG

Reveal Style E A ist ein Reihe von TGIC-freien Pulverbeschichtungen, die ein erstklassiges Finish wie überragenden Verlauf und ultramatte, nicht funkelnde Oberflächen sowie Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit bieten. Das Produkt entspricht dem Industriestandard in Bezug auf die mechanischen und chemischen Eigenschaften.

Anwendungsbereich

Diese Produkt ist für den Innen- und Aussenbereich geeignet.

Typische Anwendungsbereiche:

- Klimaanlagen
- Autoteile und Zubehör
- Schaltschränke
- Aussenbeleuchtungskörper
- Aussenverkleidung
- Zäune
- Industrielle Aussenregale
- Antennen für Satellitenschüsseln
- Sicherheitskameras
- Stahltüren
- Straßen und Gartenmöbel
- Telekommunikations- und Maschinengehäuse

PULVER EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Standard	Resultat
Spezifisches Gewicht	Berechnet	Typisch 1.6±0.2 g/cm ³

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung länger als 12 Monate muss ein Qualitätsprüfung durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

Pulverbeschichtung

Härtungszeit	Objekttemperatur	Zeit
Reveal Style E0	200 °C	10 Minuten

Andere Aushärtungszeiten sind nach technischer Abprüfung möglich.

Empfohlene Filmschichtstärke (µm): ≥60

Anlage

Geeignet für Corona Ladetechnik. Bitte kontaktieren Sie die technische Behörde für die Verwendung von Tribo.

AUSSEHEN

Farbe	In vielen Farben erhältlich.	
Glanz	EN ISO 2813 (60°)	0-9
Fertigstellung	Glatte und fein strukturierte Oberflächen.	

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund	Zinkphosphat kaltgewalzter Stahl
Untergrundstärke (mm)	0.8
Schichtstärke (µm)	60-80

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
Anhaftung	ISO 2409	Gitterschnitt Bewertung Gt0 (100% Anhaftung)
Erichsentest	ISO 1520	≤5 mm, keine Ablösung
Bleistifthärtetest	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	≥ H
Schlagfestigkeit	ASTM D2794 (5/8 " ball) (Zoll-Volumen, nur Vorderseite)	≥ 10
Beständigkeit gegen neutralen Salzsprühnebel	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Keine Blasenbildung und maximal 2 mm Korrosionskriechen von Grund auf nach 504 Stunden
Beständigkeit gegenüber feuchter Atmosphäre	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Keine Blasenbildung und maximal 2 mm Korrosionskriechen von Grund auf nach 504 Stunden
Beschleunigte Alterungsprüfung durch künstliche Bewitterung	ISO 16474-3	Zyklus: 4 Stunden bei 50°C, UV-Strahlung und 4 Stunden Kondensation bei 40°C ausgesetzt. Kein Kreiden, ausgezeichnete Glanzhaltung und Farbstabilität nach 200 Stunden Test.

Nachhaltigkeit

Pulverbeschichtung wird in einer Luft-und-Pulver-Mischung in einem streng kontrollierten Herstellungsprozess unter Verwendung einer elektrostatischen Pistole und eines Hochtemperatur-Härtungssofens angewendet, um einen Film zu erzeugen. Es werden praktisch keine VOCs im Prozess im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Farben freigesetzt. Nichtverwendetes oder im Überschuss aufgetragenes Pulver kann recycelt werden. Darüber hinaus enthalten alle Produkte von Jotun Powder Coatings kein wesentlich hinzugefügtes Blei.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.