

## Reveal Style E A

### POPIS VÝROBKU

Reveal Style E A je řadou práškových barev neobsahující TGIC a poskytující prémiový povrch, jako je výtečný rozliv a hluboký mat, spolu s odolností vůči vlhkosti a povětrnostním vlivům. Výrobek splňuje průmyslový standard co se týče mechanických a chemických vlastností.

### Oblasti použití

Tento produkt je vhodný pro vnitřní i venkovní použití.

Běžné oblasti použití:

Klimatizační jednotky  
Automobilové díly a příslušenství  
Elektrické skříně  
Venkovní svítidla  
Venkovní okrasné prvky  
Ploty  
Venkovní průmyslové regály  
Satelitní antény  
Bezpečnostní kamery  
Ocelové dveře  
Pouliční a zahradní nábytek  
Elektrické a strojní ohradníky

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Typicky 1.6±0.2 g/cm <sup>3</sup>

### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

#### Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Reveal Style E0	200 °C	10 minuty

Jiné vytvrzovací podmínky mohou být vytvořeny po technickém schválení.

Doporučená tloušťka filmu (μm): ≥60

### Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona. Při použití Triba prosím kontaktujte technický servis.

## VZHLED

<b>Barva</b>	Dostupný v širokém spektru barev.	
<b>Lesk</b>	EN ISO 2813 (60°)	0-9
<b>Povrch</b>	Hladký a jemně texturovaný povrch.	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkfosfátová ocel válcovaná za studena
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-80
Typické hodnoty z testů.	

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Přilnavost</b>	ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
<b>Zkouška hloubením</b>	ISO 1520	≤5 mm, bez poškození
<b>Zkouška tvrdosti tužkami</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	≥ H
<b>Odolnost proti rázu</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (inch-pounds, pouze přední strana)	≥ 10
<b>Odolnost vůči neutrální solné mlze</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez vzniku puchýřků a maximálně 2 mm náznak koroze z vrypu po 504 hodinách
<b>Odolnost vůči vlhkosti</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez vzniku puchýřků a maximálně 2 mm náznak koroze z vrypu po 504 hodinách
<b>Urychlené stárnutí</b>	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Bez křídovatění, skvělé zachování lesku a barevného odstínu po 200 hodinách testování.

## Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokkými barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestříky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

## Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).