

Barrier ZEP HS

Descrizione del prodotto

Zincante epossidico bicomponente, con induritore poliammidico e rinforzato con fibre ceramiche. Prodotto facente parte di un ciclo completo di protezione anticorrosiva. Da utilizzare come primer in ambienti atmosferici. Idoneo per la protezione di acciaio e acciaio shopprimerizzato adeguatamente preparati. Questo prodotto è conforme alla normativa ASTM D520 type II zinc dust.

Uso tipico

Protective:

Idoneo per acciaio strutturale e tubazioni esposte in categorie di corrosività fino a C4 (ISO 12944-2).

Raccomandato per raffinerie, centrali elettriche, ponti, attrezzature per scavi e strutture in acciaio in generale.

Colori

grigio

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	64 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	27 °C
Peso specifico	calcolata	1.3 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	285 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	344 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	344 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	344 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	315 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	318 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	60 - 90	micron
Spessore Umido	94 - 141	micron
Resa teorica	10.7 - 7.1	m ² /l

Preparazione della superficie

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer approvato, integro, pulito ed asciutto	Sa 2 (ISO 8501-1)

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Barrier ZEP HS Comp A	4 Parti
Barrier ZEP HS Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 17-25
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	50 min	20 min	10 min	6 min
Secco per il calpestio	16 h	8 h	4 h	2 h
Secco per la ricopertura Min	16 h	8 h	4 h	2 h
Secco/reticolato per il servizio	10 d	7 d	5 d	2 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura **23 °C**

Tempo di utilizzo 6 h

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Compatibilità del prodotto

Mano precedente: shop primer inorganico
Mano seguente: poliuretano, epossidico, mastice epossidico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Barrier ZEP HS Comp A	7.6 / 3.6	10 / 5
Barrier ZEP HS Comp B	1.9 / 0.9	3 / 1

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Barrier ZEP HS Comp A	24 mesi
Barrier ZEP HS Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.
