

Jotacote Universal S120

Description du produit

Revêtement époxy polyamine bicomposant base sur la technologie Covallox. Il s'agit d'un produit sans solvant, à haute résistance, avec des émissions de COV extrêmement faibles. Ce produit à une très haute flexibilité et une très forte capacité d'adhésion. Il offre des propriétés anticorrosion inégalées, assurant une conservation de l'acier plus durable. Spécialement conçu comme un nouveau revêtement universel pour constructions neuves, polyvalent, où une faible émission de COV est requise et où des performances anticorrosion à long terme sont attendues. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en aluminium, en acier, en acier galvanisé, et en acier recouvert d'un primaire d'atelier.

Domaine d'utilisation

Marine:

Recommandé pour les zones extérieures et intérieures, y compris les coques extérieures, les superstructures, les ponts, les cales à cargaison et les ballasts.

Ce produit est approuvé PSPC pour une application en deux et en une seule couche dans les réservoirs d'eau de ballasts, ce qui contribue à améliorer l'efficacité de la production. Approuvé pour les tests croisés PSPC avec une large gamme de primaires d'ateliers.

Protective:

Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les raffineries, les centrales électriques, les ponts, les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Approuvé pour environnement CX, ISO 12944-9.

Approbation et certificats

Certifié conformément à IMO Res.215(82) – PSPC réservoirs d'eaux de ballasts

Système monocouche (1 x 320 µm) et système à deux couches (2 x 160 µm)

NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 1 - Acier de construction et extérieurs d'équipements, cuves, tuyauteries et vannes (non isolés)

Norme NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 7A – Acier carbone et acier inoxydable dans la zone d'éclaboussures

Norme NORSOK M-501, édition 6, système de revêtement no. 7B - Acier carbone et acier inoxydable immergé ≤ 50 °C

Lorsqu'il est utilisé comme faisant partie d'un système approuvé, ce produit possède les certifications suivantes:

- Faible propagation de la flamme en accord avec le Directive UE pour les Equipements Maritimes Approuvés en accord avec les parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO 2010 FTP Code ou les Parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO FTPC lorsqu'en accord avec l'IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

chamois, rouge clair, gris, vert clair, gris clair

Autres couleurs disponibles sur demande

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	97 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	brillant (70-85)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densité	calculé	1.6 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	8 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	8 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	8 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	8 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	22 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	150 - 500 µm
Epaisseur film humide	155 - 515 µm
Pouvoir couvrant théorique	6.5 - 1.9 m ² /l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier sec, propre et intact.	Balayé à l'abrasif ou alternativement 70% de la surface doit être décapée au degré de soin Sa 2 (ISO 8501-1).
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Les performances optimales, y compris l'adhérence, la protection contre la corrosion, la résistance à la chaleur et aux produits chimiques, sont obtenues avec les préparations de surfaces recommandées.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau: Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Jotacote Universal S120 Comp A	2.5 part(s)
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17
Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 17

Lorsque des diluants sont utilisés comme solvant de nettoyage, l'utilisation doit être conforme aux réglementations locales en vigueur.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 17-25
Pression à la buse (minimum): 180 bar / 2600 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	17 h	7 h	3 h
Sec marchable	23 h	9 h	4 h
Intervalle de recouvrement, minimum	21 h	8 h	4 h
Sec/polymérisé pour immersion	3 d	2 d	1 d
Sec/polymérisé pour service	12 d	7 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	1 h

Réduit à hautes températures, et avec volumes de mélange augmentés.

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy, époxy mastic, époxy zinc
Couche suivante: acrylique, alkyde, époxy, polyuréthane, polysiloxane, époxy mastic, vinyle époxy

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotacote Universal S120 Comp A	12.5	20
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	5	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotacote Universal S120 Comp A	12 mois
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.