

Jotacote Universal S120

Descripción del producto

Este es un recubrimiento epoxi curado con poliamina de dos componentes basado en la Tecnología Covallox. Es un producto de alto espesor, libre de solventes y con emisiones de COV extremadamente bajas. Tiene una fuerza de adhesión excepcionalmente alta y una gran flexibilidad. Ofrece propiedades anticorrosivas inigualables, asegurando una conservación más duradera del acero. Especialmente diseñado como un revestimiento nuevo universal para nuevas construcciones donde se requiere una baja emisión de COV y donde se espera un rendimiento anticorrosivo a largo plazo. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de aluminio, acero, acero galvanizado, acero inoxidable.

Uso recomendado

Marina:

Recomendado para áreas exteriores e interiores, incluidos cascos exteriores, superestructuras, cubiertas, bodegas de carga y tanques de lastre de agua.

Este producto está aprobado por PSPC tanto para aplicaciones de dos capas como de una sola capa en tanques de lastre de agua, lo que ayuda a mejorar la eficiencia de producción. Homologado para PSPC en ensayos cruzados con una amplia gama de shop primers.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, incluyendo zonas de salpicaduras, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general. Aprobado para ISO 12944-9, ambiente CX.

Homologaciones y certificados

Certificado de acuerdo con IMO Res.215(82) – Tanques de agua de lastre PSPC

Sistema de una capa (1 x 320 µm) y de dos capas (2 x 160 µm)

Norma Norsok M-501, Edición 6, Sistema de revestimiento nº 1 - Acero estructural y exteriores de equipos, tanques, tuberías y válvulas (no aislados)

Estándar Norsok M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7A – Acero al carbono y acero inoxidable en el área de salpicaduras

Estándar Norsok M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7B - Acero al carbono y acero inoxidable sumergidos ≤ 50 °C

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos. Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

buff, rojo claro, gris, verde claro, gris claro

Otros colores disponibles bajo pedido

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	97 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidad	calculado	1.6 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	8 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	8 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	8 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	8 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	22 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	150 - 500 µm
Espesor de Película Húmeda	155 - 515 µm
Rendimiento teórico	6.5 - 1.9 m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.
Shopprimer para acero	Shopprimer limpio, seco y en buen estado.	Chorro suave con abrasivos no metálicos o alternativamente chorreado hasta Sa 2 (ISO 8501-1) de al menos el 70 % de la superficie.
Acero inoxidable	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Usar pistola airless.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
- Rodillo: Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Jotacote Universal S120 Comp A	2.5 parte(s)
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17
Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 17-25
Presión en boquilla (mínimo): 180 bar / 2600 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	17 h	7 h	3 h
Seco para transitar	23 h	9 h	4 h
Seco para repintar, mínimo	21 h	8 h	4 h
Seco/curado para inmersión	3 d	2 d	1 d
Seco/Curado para entrar en servicio	12 d	7 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para inmersión: tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	1 h

Reducido a altas temperaturas y con volúmenes de mezcla más altos.

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi, mástico epoxi, epoxi zinc

Siguiente capa: acrílico, alcídico, epoxi, poliuretano, polisiloxano, mástico epoxi, epoxi vinílico

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Jotacote Universal S120 Comp A	12.5	20
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	5	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Jotacote Universal S120 Comp A	12 meses
Jotacote Universal S120 Standard Comp B	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).