

Guard Edge D

OPIS PRODUKTU

Guard Edge D to grupa metalicznych farb wykonanych w technologii dry-blend, które zostały stworzone z myślą o projektantach aby zapewnić szerokie spektrum kolorów oraz wykończeń. Produkt spełnia standardy przemysłu w zakresie wymagań odporności mechanicznej oraz chemicznej.

Obszary zastosowania

Produkt przeznaczony do użytku wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Lodówki
Zamrażarki
Drobny sprzęt kuchenny
Meble domowe
Meble biurowe
Wyposażenie sklepów i oświetlenie, sprzęt sportowy

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Guard Edge D6	160°C	10 minuty
Guard Edge D8	180 °C	10 minuty
Guard Edge D0	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (μm): > 60

Niektóre skrzące produkty mogą wymagać nieznacznie większej grubości aby uzyskać odpowiednią siłę krycia, w zależności od podłoża.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

WYGLĄD

Kolor Dostępne w szerokiej gamie kolorów metalicznych i efektów, w zależności od aprobaty technicznej.

Połysk Poziom połysku jest zależny od efektu oraz oczekiwanego wykończenia.

Powierzchnia Odpowiedni dla wykończeń: gładki, drobna struktura, gruba struktura

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Metalik/efekt specjalny powłok proszkowych jest bardziej wrażliwy na zmiany aplikacyjne, istotne jest, aby uwzględnić zalecenia podane w naszych wytycznych dotyczących Aplikacji Metalicznych Powłok Proszkowych.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Stal fosforanowana, walcowana na zimno
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (μm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Próba tłoczności	ISO 1520	≥ 5 mm
Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	F
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył)	Gładka połysk oraz wysoki połysk* 100/80 Gładka półpołysk i mat 40/20 Gładka super mat 20/20 Drobna i gruba struktura 40/20
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227	Brak pęcherzy i maksimum 1 mm pełzania korozji od nacięcia po 240 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2	Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 2 mm po 504 godzinach
Odporność na światło	ISO 16474-2:2013, Method B, cycle 2	Maksimum dE \leq po 144 godzinach
Odporność na produkty spożywcze	EN 12720:2009+A1:2013 24 h, ciecz	Kwas cytrynowy - Bez zmian 5-10 % ocet - Bez zmian Piwo - Bez zmian Cola - Bez zmian Czarna porzeczka, pomarańcza, sok pomidorowy - Bez zmian

Odporność na rozpuszczalniki	EN 12720:2009+A1:2013,15 sekund	100% Isopropanol - Bez zmian 96% Ethanol (Ethyl alcohol) - Bez zmian
Elastyczność, trzpień cyldryczny	ISO 1519	≤ 5 mm

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.