

## Reveal Style D

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

Reveal Style D ist eine Reihe von Pulverbeschichtungen, die eine erstklassige Oberfläche bieten, wie z. B. Super Flow, Supermatt und Superglänzend. Das Produkt entspricht dem Industriestandard in Bezug auf die mechanischen und chemischen Eigenschaften.

### Anwendungsbereich

Dieses Produkt wird für die Innenanwendung empfohlen.

Typische Anwendungsbereiche:

Ladeneinrichtung  
Kühlschränke  
Kleine Anwendungen  
Möbel für Innenräume  
Innenbeleuchtung  
Aufzugstüren

### PULVER EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Standard	Resultat
Spezifisches Gewicht	Berechnet	Typisch $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

### Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung länger als 12 Monate muss ein Qualitätsprüfung durchgeführt werden.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

#### Pulverbeschichtung

Härtungszeit	Objekttemperatur	Zeit
Reveal Style D6	160 °C	10 Minuten
Reveal Style D8	180 °C	10 Minuten
Reveal Style D0	200 °C	10 Minuten

Andere Aushärtungszeiten sind nach technischer Abprüfung möglich.

Empfohlene Filmschichtstärke ( $\mu\text{m}$ ):  $\geq 50$

### Anlage

Geeignet für Corona Ladetechnik. Bitte kontaktieren Sie die technische Behörde für die Verwendung von Tribo.

### AUSSEHEN

<b>Farbe</b>	In vielen Farben erhältlich.
<b>Glanz</b>	ISO 2813 (60°)  Glatt D6 $\geq 90$ D8 $\geq 20$ D0 $\leq 20$ und $\geq 90$  Feine Textur (Sahara) Visual check against master panels
<b>Fertigstellung</b>	Glatte und fein strukturierte Oberflächen.

### LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund	Eisenphosphatierter kaltgewalzter Stahl
Untergrundstärke (mm)	0.8
Schichtstärke ( $\mu\text{m}$ )	50-70

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
<b>Anhaftung</b>	ISO 2409	Gitterschnitt Bewertung Gt0 (100% Anhaftung)
<b>Erichsentest</b>	ISO 1520	$\geq 5$ mm
<b>Schlagfestigkeit</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (Zoll-Volumen, Vorder- und Rückseite) Glanzgrad $< 20$ Glanzgrad 20-59 Glanzgrad $> 60$	20/20 40/20 120/80
<b>Beständigkeit gegen neutralen Salzsprühnebel</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Keine Blasenbildung und maximal 2 mm Korrosionsunterwanderung von Kratzern nach 240 Stunden
<b>Beständigkeit gegenüber feuchter Atmosphäre</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Keine Blasenbildung und maximal 2 mm Korrosionsunterwanderung von Grund auf nach 504 Stunden.

### Nachhaltigkeit

Pulverbeschichtung wird in einer Luft-und-Pulver-Mischung in einem streng kontrollierten Herstellungsprozess unter Verwendung einer elektrostatischen Pistole und eines Hochtemperatur-Härtungsofens angewendet, um einen Film zu erzeugen. Es werden praktisch keine VOCs im Prozess im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Farben freigesetzt. Nichtverwendetes oder im Überschuss aufgetragenes Pulver kann recycelt werden. Darüber hinaus enthalten alle Produkte von Jotun Powder Coatings kein wesentlich hinzugefügtes Blei.

### Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produkthanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.