

## Guard Style K T

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Guard Style K T güzel görünüm ve renk tutarlılığı göz önünde bulundurularak tasarlanmış bir toz boya serisidir. Ürün çok çeşitli renk ve bitişlerde mevcuttur (düz ve pütürlü). Bu ürün, endüstrinin mekanik ve korozyon standartları gereksinimlerini karşılar.

#### Uygulama alanları

Bu ürün iç ortam ve dış ortam kullanımları için uygundur.

Tipik uygulama alanları:

Balkon mobilyaları (masalar, sandalyeler)  
Endüstriyel raf ve depolama sistemleri  
Balkon donanımları  
Metal kapılar  
Makineler

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık	Hesaplanmıştır	Genellikle $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

#### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık  $25^\circ\text{C}$ . Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

### UYGULAMA

#### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

#### Toz boya uygulaması

Kürleme koşulu	Objе sıcaklığı	Zaman
Guard Style K6	$160^\circ\text{C}$	10 dakika
Guard Style K8	$180^\circ\text{C}$	10 dakika
Guard Style K0	$200^\circ\text{C}$	10 dakika

Tavsiye edilen film kalınlığı ( $\mu\text{m}$ ):  $\geq 50$

#### Ekipman

Corona tabancalar için uygundur. Tribo tabanca kullanımı için teknik servis ile görüşünüz.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Sınırlı renklerde mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen satış temsilciniz ile iletişime geçin.
<b>Parlaklık</b>	EN ISO 2813 (60°) Düz: K6T 60-89 K8T 60-89 K0T 20-89 Pütürlü: Visual check against master panels
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz, ince pütürlü, kalın pütürlü

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Çinko fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	50-70
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Yapışma</b>	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
<b>Deformasyon testi</b>	ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top) (inch-pound, ön ve arka) Parlaklık 20-39 Gloss 40-59 Parlaklık 60-89 İnce pütürlü Geniş pütürlü	40/20 60/40 100/80 40/20 40/20
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Hızlandırılmış iklimlendirme</b>	ISO 16474-3	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yağışmada 4 saat. 100 Saat test sonucunda tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.

### **Yasal Uyarı**

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilir. Bu nedenle sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.