

Guard Style E T

DESCRIEREA PRODUSULUI

Guard Style E T este o vopsea pulbere care contine TGIC dezvoltata avand in vedere aspectul si consistenta culorii. Este disponibila intr-o varietate de culori si finisaje (netede si texturate). Produsul indeplineste standardele industriei in ceea ce priveste cerintele de rezistenta mecanica si chimica.

Zone de aplicare

Produsul este potrivit pentru utilizare la interior si exterior.

Ariile tipice de aplicare:

- Dulapuri electrice de exterior
- Rafturi industriale pentru exterior
- Aparate de aer conditionat
- Componente de iluminat pentru exterior
- Garduri
- Mobilă de grădină
- Unelte de gradina
- Carcase pentru masini
- Mobilier stradal si de gradina
- Camere de securitate
- Antene satelit
- Carcase pentru telecomunicatii
- Usi din otel

PROPRIETATILE VOPSELEI PULBERE

Proprietate	Standard	Rezultat
Densitate	Calculat	Tipic $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% In cazul in care este depozitat pe o perioada mai lunga de 12 luni, trebuie efectuat un test de calitate.

APLICARE

Pregatire de suprafata

performantele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul si calitatea pregatirii de suprafata. Pentru rezultate optime este recomandat a se urma instructiunile si recomandarile furnizorului solutiei de pregatire

Aplicarea vopselei pulbere

Conditie de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Guard Style E6	160 °C	10 minute
Guard Style E8	180 °C	10 minute
Guard Style E0	200 °C	10 minute

Grosimea recomandată a peliculei (μm): ≥ 50

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de incarcare Corona Va rugam sa contactati responsabilul tehnic pentru utilizarea in echipamente Tribo.

ASPECT

Culoare

Produsul este disponibil intr-o varietate de culori.

Luciu

EN ISO 2813 (60°)

Neted:

E6T

60-89

E8T

60-89

E0T

20-89

Texturat:

Visual check against master panels

Finisare

Neted, Texturat Fin, Structurat

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta(folosind acelasi unghi de incidenta)

PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

Substrat	Panouri de oțel laminat la rece fosfatate cu zinc
grosimea substratului	0.8
grosimea stratului de vopsea (μm)	50-70

Valori tipice in timpul testarii.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta	ISO 2409	Evaluare aderenta Gt0 (100% aderență)
Elasticitate Erichsen	ISO 1520	≥ 5 mm
rezistenta la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball) (inch-pounds, fata si spate) Luciu 20-39 Gloss 40-59 Luciu 60-89 Textura fina Texturat	40/20 60/40 100/80 40/20 40/20
rezistenta la ceata salina neutra	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Fără basici și maxim 2 mm de infiltrare a coroziunii de la zgârietură după 504 ore
rezistenta la umiditatea atmosferica	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Fără basici și maxim 2 mm de infiltrare a coroziunii de la zgârietură după 504 ore

rezistența la impact	ISO 16474-3	Ciclu: 4 ore la 50 °C UV și 4 ore condensare la 40 °C Fără crețare, o fixare bună a luciului și stabilitate a culorii după 200 de ore de testare
-----------------------------	-------------	--

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.