

# Guard Style E T

### 产品描述

Guard Style E T是一款含有TGIC的粉末涂料系列产品,专为靓丽外观及长期颜色稳定性而开发.拥有多种颜色及外观可以选择。 该产品满足相关行业标准关于机械以及防腐性能的要求.

### 应用领域

该产品适用于户内以及户外使用.

典型应用领域:

户外配电柜

户外货架

空调设备

户外照明设备

护栏

花园家具

园艺工具

机械部件

户外家具

监控设备

卫星天线通讯设备

铁门

## 粉末性能

性能	标准	结果
比重	理论值	通常来说1.6±0.2 g/cm³

#### 安全储存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果存放时间超过12个月,则需要进行性能测试。

## 施工

#### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果,推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

#### 粉末应用

固化条件	部件温度	时间
Guard Style E6	160 ℃	10 分钟
Guard Style E8	180 °C	10 分钟
Guard Style E0	200 ℃	10 分钟

建议膜厚 (μm): ≥50

## 设备

发行日期: 14 七月 2023 页数: 1/3

本产品说明书取代以前的版本

产品技术说明书应与安全技术说明书及施工指导一起阅读。 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地佐敦公司联系地址,或者查询我们的网站:www.jotun.com

## Guard Style E T



适用于静电枪喷涂设备 请联系佐敦技术支持以获取摩擦枪喷涂适用性的相关信息.

## 外观

**颜色** 本产品拥有大量的定制颜色

**光泽度** EN ISO 2813 (60°)

 平滑:

 E6T
 60-89

 E8T
 60-89

 E0T
 20-89

 纹理:
 参考样板

表面效果 平面、砂纹、皱纹

\*如果表面太小,或者不适合采用仪器进行测量,可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度).

## 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况:

底材 锌系磷化冷轧钢板

底材厚度 (mm) 0.8 涂膜厚度 (μm) 50-70

己测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	ISO 2409	Gt0 (100%附着)
杯凸测试	ISO 1520	≥5 mm
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8 '' ball) (英尺 - 磅,正面和反面) 光泽 20-39 光泽 40-59 光泽 60-89 砂纹 皱纹	40/20 60/40 100/80 40/20 40/20
耐中性盐雾	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	划开504小时后无起泡,有最大值2mm的腐蚀延伸。
耐湿雾	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	划开504小时后无起泡,有最大值2mm的腐蚀延伸。
加速老化	ISO 16474-3	周期: 4小时50°C紫外线和4小时40°C冷凝。 20小时测试后无粉化,不错的保光性和颜色稳定性。

#### 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品,这样产品的使用通常都是在我们控制范 围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规,产品可能会适当调整,我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用,咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处,以英语(英国)版为准。

发行日期: 14 七月 2023 页数: 2/3

## 产品技术参数

Guard Style E T



发行日期: 14 七月 2023 页数: 3/3