

Guard Style E T

製品説明

Guard Style E Tは良好な外観と色の均一性を考慮して開発されたTGIC含有の粉体塗料である。色と仕上げ(滑らかさと質感)のバージョンが豊富。この製品は機械的及び化学的特性について工業標準を満たしている。

塗装分野

この製品は室外での使用に おすすめ。

一般的な被塗物:
室外用の電気キャビネット
室外用の産業ラックシステム
エアコン装置
室外照明
フェンス
庭園家具
庭園用品
工具機械用のエンクロージャー
街頭設置物及び庭園家具
防犯カメラ
衛星放送受信アンテナ
テレコムエンクロージャー
スチールドア

粉体塗料特性

特性	標準	結果
比重	計算	1.6±0.2 g/cm ³

保管

乾いた涼しい環境で保管してください。最大気温 25 ° C 最大相対湿度 60% 12ヶ月以上保管される場合は品質テストの実行が必要になる。

塗装

下処理

塗膜性能は素材の性質、下処理方法、下処理の質により大きく左右されます。最善の結果のために下処理業者様の指示、推奨に従う事をお勧め致します。

粉体塗装

焼付条件	被塗物温度	時間
Guard Style E6	160 °C	10 分
Guard Style E8	180 °C	10 分
Guard Style E0	200 °C	10 分

推奨膜圧 (µm): >50

機器

コロナ帯電装置に適しています。トリボ帯電装置用の製品はご要望に応じて提供できる。

外観

色	この製品は豊富な色から選択できる。	
光沢	EN ISO 2813 (60°)	
	スムーズ:	
	E6T	60-89
	E8T	60-89
	E0T	20-89
	質感:	Visual check against master panels

仕上がり

滑らかで、きめ細かな表面、ざらざらとした表面の質感に適しています。

表面が小さ過ぎる場合、光沢を器具にて計測をすることが難しいため、参考となるサンプルとの目視による比較となります。(同じ角度より)

性能

下記の技術データはこちらの条件にて塗装したものです:

素地	リン酸亜鉛冷延鋼板
素材厚 (mm)	0.8
膜厚 (µm)	50-70

試験時の一般的な数値

特性	標準	結果
密着性	ISO 2409	クロスカット Gt0 (100%密着)
押し出し試験	ISO 1520	≥5 mm
耐おもり落下性	ASTM D2794 (5/8 " ball) (インチポンド、表と裏)	60/60
耐塩水噴霧性	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 時間後、膨れなし及び、切れ込みからの腐食クリーブ 2mm 以下
耐湿性	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 時間後、膨れなし及び、切れ込みからの腐食クリーブ 2mm 以下
紫外線抵抗性	ASTM G154 (UVB-313)	許可できる。。色と光沢保持に関して測定されます。屋 外環境で200時間試験後に50%以上。

免責条項

本書の情報は、ラボ試験や実地経験に基づく Jotun の最高のノウハウを提供するものです。Jotun の製品は半製品であり、Jotun の管理下でない状況で使用されることの多い製品であると考えられています。Jotun は製品本体の品質以外は保証することができません。現地の要件を満たすために、製品が多少変更される場合があります。Jotun は通告なく所定のデータを変更する権利を留保します。

ユーザーのニーズや特定の用途に対する本製品の全般的な適合性に関して、個別のアドバイスについては Jotun にお問い合わせください。

本書の各種言語版の間に矛盾がある場合は、英語版(英国)が有効となります。

