

Guard Style E H

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Guard Style E H - серия порошковых покрытий без ТГИЦ, разработанная с учетом хорошего внешнего вида и однородности цвета. Доступна в широком диапазоне цветов и структуры поверхности (гладкая и текстурированная). Продукт соответствует стандартам промышленности по механическим и химическим свойствам.

Области применения

Это порошковое покрытие рекомендуется использовать для поверхностей, которые эксплуатируются вне помещения.

Типовые области применения:

Наружные электрические шкафы
Наружные промышленный стеллажи
Блоки кондиционирования воздуха
Наружные световые приборы
Заборы и ограждения
Садовая мебель
Садовые инструменты
Кожухи для машиностроения
Уличная и садовая мебель
Камеры видеонаблюдения
Заборы и ограждения
Спутниковые антенны
Корпуса для телекоммуникационных систем
Стальные двери

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес	Рассчитывается	1.6±0.2 g/cm ³

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. Если длительность хранения более 12 месяцев, необходимо провести проверку качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Guard Style E6	160 °C	10 минут
Guard Style E8	180 °C	10 минут
Guard Style E9	190 °C	10 минут

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): > 50

Оборудование

Пригоден для Корона заряжающего оборудования. Продукты для трибостатического оборудования доступны по запросу.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет

Продукт доступен в различных цветах.

Блеск

EN ISO 2813 (60°)

Гладкий:

E6H

60-89

E8H

60-89

E9H

20-39

Текстурированный:

Визуальная проверка по эталонным пластинам

Поверхность

Доступны как гладкие, так и с текстурами муар и шагрень

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

Другие уровни глянца могут быть доступны после одобрения лабораторией.

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность Цинк-фосфатированные холоднокатаные стальные листы

Толщина подложки (мм)

0.8

Толщина пленки (µm)

50-70

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Тест Эриксен	ISO 1520	≥ 5 mm
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball) (кг×см, прямой и обратный)	60/60
Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Отсутствие пузырения и не более 2 мм развития коррозии после 504 часов
Стойкость к влажным атмосферам	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Отсутствие пузырения и не более 2 мм развития коррозии после 504 часов
Стойкость к УФ	ASTM G154 (UVB-313)	Допустимый уровень. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии. (≥ 50 % после 200 ч. воздействия)

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).