

Reveal Edge E H

OPIS PRODUKTU

Reveal Edge E H to grupa metalicznych farb wykonanych w technologii dry-blend, które zostały stworzone z myślą o projektantach aby zapewnić szerokie spektrum kolorów oraz wykończeń. Produkt ma doskonałą zdolność do ponownego użycia po nawrocie do systemu i bardzo wysoką odporność na korozję.

Obszary zastosowania

Ten produkt jest zalecany do użytku zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Meble ogrodowe
Oświetlenie zewnętrzne
Oprawy
Osprzęt parkowy

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.4 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Reveal Edge E6	160 °C	10 minuty
Reveal Edge E8	180 °C	10 minuty
Reveal Edge E9	190 °C	10 minuty

Zalecana minimalna grubość powłoki to 60µm.

Niektóre skrzące produkty mogą wymagać nieznacznie większej grubości aby uzyskać odpowiednią siłę krycia, w zależności od podłoża.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

WYGLĄD

Kolor Dostępne w szerokiej gamie kolorów metalicznych i efektów, w zależności od aprobaty technicznej.

Połysk Poziom połysk jest zależny od efektu oraz oczekiwanego wykończenia.

Powierzchnia Gładkie wykończenie o fakturze ozdobnej
Metalik/efekt specjalny powłok proszkowych jest bardziej wrażliwy na zmiany aplikacyjne, istotne jest, aby uwzględnić zalecenia podane w naszych wytycznych dotyczących Aplikacji Metalicznych Powłok Proszkowych.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm) 0.8
Grubość powłoki (µm) 60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Próba tłoczności	ISO 1520	≥ 5 mm
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył) Gloss 40-59 Gloss 60-89 FTX (F1, F2, F3), CTX(HM)	60/40 100/80 40/20
Odporność na obojętną mgłę solną	ISO 9227	Brak pęcherzenia i maksimum 2 mm ślad korozyjny od zarysowania po 500 godzinach.
Odporność na wilgotną atmosferę	ISO 6270-2	Brak pęcherzenia i maksimum 2 mm ślad korozyjny od zarysowania po 500 godzinach.
Przyspieszone starzenie	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku i stabilność koloru po 200 godzinach testu.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodnie są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

