

# SteelMaster 1200HPE

## Produktbeskrivning

Detta är en 2 komponent lösningmedelsfri, aminhärdande epoxi och svällande färg. Externt godkänt som brandskydd för konstruktionsstål eller vid cellulosabrand. Kan användas direct på stål, som mellanfärg eller täckfärg under atmosfäriska förhållanden. Lämplig på godkända grundfärger på kolstål och varmförzinkat stål.

## Användningsområde

Utvecklad som en reaktiv brandskyddsfärg för stålkonstruktioner. Användbar för konstruktionsstål exponerat för korrosiv miljö upp till korrosivitetsklass C5 (ISO 12944-2) med eller utan täckfärg.

I de fall en hållbar estetisk yta eller kulör är efterfrågad, så rekommenderas övermålning med en godkänd täckfärg. För en detaljerad specifikation vänligen kontakta din lokala Jotunrepresentant.

## Godkännanden och certifikat

Den här produkten harmonierar med Green Building Standards kriterier. Vänligen se sektion Green Building Standards.

BS 476 del 20/21: Certifire CF 5857  
Cellular beams RT1356  
EN 13381-8 och EN13381-10  
CE-märkt produkt med europeisk teknisk bedömning enligt ETA-21/1019  
Certifierad enligt ANSI /UL263 (ASTM E119) och CAN/ULC – S101  
Chinese GB14907:2018  
Australien AS 4100:1998  
Reaktion till Eld: Class B-s1, d0 (EN 13501-1)  
ASTM E84: Class A  
Hållbarhet och underhållsvänlighet: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)  
Godkänd enligt UL 263 för utomhusbruk samt UL2431 klassificering kategori I-A

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

## Kulör

Ijusgrå efter blandning av Komponent A och B

## Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOC-US/Hong Kong	ISO 11890-2 metod 2 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	20 g/l
VOC-EU	ISO 11890-2 metod 2 (testad) (EU Directive 2004/42/CE)	20 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

#### Torr skiktjocklek:

0,5 till 3 mm per skikt

Rekommenderat första skikt är 3 mm.

Efterföljande skikt upp till 4 mm kan appliceras i en kontinuerlig process, typiskt utförda efter 4-6 timmar beroende av omgivande miljö.

Skiktets uppbyggnad är beroende av stålkonfiguration, geometri, kringliggande förutsättningar, pumptyp samt av den grundfärg som används.

## Förbehandling

För ytterligare information se i Appliceringsguiden (AG).

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel
Kolstål	St 3 (ISO8501-1) med ytprofil	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Tvåkomponents pump med tillförd färgvärme rekommenderas. Normal högtryckspump kan användas för mindre ytor. För ytterligare information se i Appliceringsguiden (AG).

Pensel: För små ytor och bättringsmålning.

## Blandningsförhållande (volym)

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 del(ar)
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 del(ar)

Samtliga komponenter måste ha lagrats vid 20 till 30 °C före användning. Blanda/omrör väl med mekanisk omrörare före applicering.

## Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning:	Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No.10
Max förtunnad:	4 %

Ingen spädning krävs för applicering för varm tvåkomponentspump eller för penselapplicering. Spädning är bara avsedd för applicering i enkomponent utrustning. Produkten är färdig att använda. Spädning påverkar rinningsbeständigheten och kan förlänga torktiden.

Lösningsmedel för rengöring: Jotun Thinner No. 7 eller Jotun Thinner No. 17

När förtunning används som rengöringsmedel måste dess användning ske i enlighet med gällande lokala föreskrifter.

## Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 23-27

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	14 h	12 h	8 h	3 h
Hanterbar	30 h	16 h	16 h	8 h
Övermålningsintervall, minimum	8 h	6 h	4 h	4 h
Torr/härdad klar för användning	30 h	24 h	24 h	16 h

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

**Minimum övermålningsintervall är med sig själv. Se ytterligare vägledning för täckfärgsmålning.** För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Alla torktider har uppmätts vid en våtfilmstjocklek på 4000 µm, kontrollerad temperatur och en luftfuktighet under 85%.

### Täckfärg:

Minimum övermålningsintervall för denna produkt är 16 timmar. Produkten skall vara beröringstorr och mätsonden för skiktstjockleksmätning skall ej ge märken på ytan.

Produkten kan appliceras vid temperaturer ner till min 5 °C. För optimala applicering och torkegenskaper skall lufttemperaturen överstiga 10 °C.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Hanterbar: Minimum tid innan målade objekt kan hanteras utan fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	15 °C	23 °C	40 °C
Brukstid	45 min	40 min	25 min

Brukstidsangivelse är inte aktuellt vid tvåkomponentsapplicering / blandning.  
För vanlig högtryckspump skall blandat material appliceras omgående. På grund av en exoterm reaktion kommer en större volym av blandat material ge kortare brukstid.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, epoxi zinkfosfat, epoxi mastic, zinkepoxi

Efterföljande skikt: akryl, akrylmodifierad polyuretan, polysiloxan

Grundfärger och täckfärger använda i system med denna produkt måste vara godkända av Jotun. För information om godkända grundfärger, vänligen kontakta Jotun.

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Förpackningar:

Liten - 16L: 1 x comp A (11,2 L) + Comp B (4,8L)

Medium - 50L: 2 x Comp A (17,6L) + 1 Comp B (14,9L)

Stor - 520L: 2 x Comp A (182,4L) + 1 x Comp B (155,2L) (make to order)

Vänligen kontakta din lokala säljare för mer information.

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Lagringstemperatur: 5 °C - 35 °C. Förvaras skyddat mot direkt solljus. Skyddas mot frost.

### Hållbarhet vid 23 °C

SteelMaster 1200HPE Comp A	18 månad(er)
SteelMaster 1200HPE Comp B	18 månad(er)

Hållbarhetstiden för 200 liters fat är 9 månader för komponent A och 6 månader för komponent B. Fatomrörare rekommenderas för god praxis.

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

---

## Green Building-standarder

Den här produkten harmonierar med Green Building Standards kriterier genom att uppfylla följande specifika krav:

LEED®v4 (2013)

EQ kredit: Lågemitterande material

- VOC content for Fire Resistive Coatings (350 g/l) (CARB(SCM)2007) and emission  $\leq 0,5$  g/l (CDPH method 1.2)

MR credit: Building product disclosure and optimization.

- Material ingredienser. Alternativ 2: Optimering av ingående beståndsdelar, International Alternative Compliance Path – REACH optimering: Kompletta redovisning av ingående kemiska beståndsdelar ner till 100 ppm och inte innehåller substanser som finns på REACH auktorisations lista – Annex XIV restriktions lista – Annex XVII och SVHC kandidatlista.

- Miljödeklaration. Produkt specifik Typ III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOC exemplary emission ((ISO 16000-9/10 or CDPH method 1.2 (2017)) and the VOC content for Two-pack reactive performance coatings for specific end use such as floors (80 g/L)

- Mat 01: Produkt specifik Typ III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC content for Two-pack reactive performance coatings for specific end use such as floors – SB (500 g/L) (EU Directive 2004/42/EC)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Produktens säkerhetsdatablad bekräftar att produkten inte innehåller några ämnen på den norska A20-listan.

- Hea 9: VOC emission demands (ISO 16000-9/10 or CDPH method 1.2) and the VOC content demands of Two-pack reactive performance coatings for specific end use such as floors - SB (500 g/L) (EU Directive 2004/42/EC)

Produkten är testad av RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden eller Eurofins i överensstämmelse med California Department of Public Health (CDPH) Standard Method 1.2 (2017).

EPDs är tillgängliga på [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

---

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicering och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicering och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

---

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

---

## Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

---

## **Ansvarsfriskrivning**

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.

---