

SteelMaster 1200HPE

Descrizione del prodotto

Prodotto intumescente epossidico bicomponente, senza solvente, con induritore amminico. Approvato da ente esterno, quale protezione di strutture in acciaio esposte a fuoco cellulosico. Può essere utilizzato diretto su metallo, come intermedio o come finitura in un ambiente atmosferico. Idoneo su primer approvati per substrati in acciaio al carbonio e galvanizzato a caldo.

Uso tipico

Studiato appositamente come protezione antincendio reattiva per costruzioni in acciaio. Idoneo per strutture in acciaio in esposizione esterna atmosferica fino alla categoria C5 (ISO 12944-2) con o senza finitura.

Laddove sia richiesta una finitura estetica colorata e durevole, si raccomanda di ricoprire con una finitura di tipo approvato. Per una specifica di pittura dettagliata, si prega di contattare il rappresentante Jotun locale.

Approvazioni e certificati

Questo prodotto contribuisce ai crediti standard di Green Buildings. Si prega di consultare la sezione Green Building Standards.

BS 476 part 20/21: Certifiere CF 5857
Travi alveolari RT1356
EN 13381-8
Prodotto marcato CE con Valutazione Tecnica Europea ETA-21/1019
Reazione al fuoco: Classe B-s1, d0 (EN 13501-1)
Durabilità e manutenibilità: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)
Chinese GB14907:2018
ASTM E84: Class A

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiesta.

Colori

Grigio chiaro dopo miscelazione Comp.A+B

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOC-US/Hong Kong	***TO BE TRANSLATED*** (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	20 g/l
VOC-EU	***TO BE TRANSLATED*** (***TO BE TRANSLATED***)	20 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco:

da 0,5mm a 3mm per mano

Spessore tipico ottenibile 3 mm.

Strati successivi fino a 4 mm possono essere applicati in un processo di applicazione continua, tipicamente eseguito dopo 4-6 ore a seconda delle condizioni ambientali.

Si possono raggiungere spessori secchi più elevati dipende dalla configurazione geometrica delle superfici da trattare, condizioni ambientali, il tipo di pompa utilizzata e il tipo di primer applicato.

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Per ulteriori informazioni, consultare la guida di applicazione.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto
Acciaio al carbonio	St 3 (ISO 8501-1) con profilo di rugosità	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Si raccomanda l'utilizzo di un impianto di spruzzatura pluricomponente riscaldato. Pompe airless pneumatiche a pompante singolo possono essere utilizzate per piccoli ritocchi. Per ulteriori informazioni, consultare la guida di applicazione.

Pennello: Per piccole aree, ritocchi e giunzioni.

Miscelazione in volume

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 Parti
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 Parti

Mantenere i componenti a temperature tra 20°C e 30°C prima dell'uso. Miscelare bene con agitatore meccanico prima dell'utilizzo.

Diluente/solvente per pulizia

Diluente:	Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10
Diluizione massima:	4 %

La diluizione non è necessaria per applicazione a spruzzo pluricomponente o a pennello. La diluizione è prevista solo per spruzzo airless a pompante singolo, tipicamente 2-3% in volume. Il prodotto è pronto all'uso. La diluizione influisce sulla resistenza alla colatura e può prolungare i tempi di essiccamento.

Solvente per pulizia: Jotun Thinner No. 7 o Jotun Thinner No. 17

Quando i diluenti sono usati come solventi per la pulizia, il loro utilizzo deve essere conforme alle normative locali vigenti.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 23-27

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	14 h	12 h	8 h	3 h
Secco per la movimentazione	30 h	16 h	16 h	8 h
Secco per la ricopertura Min	8 h	6 h	4 h	4 h
Secco/reticolato per il servizio	30 h	24 h	24 h	16 h

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

Tempi di Essiccazione minima per ricopertura con sé stesso. Consultare la guida aggiuntiva per le finiture.

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

Tutti i tempi di essiccazione sono stati misurati a uno spessore umido di 4000 µm a temperatura controllata e umidità relativa inferiore all'85%.

Da ricoprire con finitura:

L'intervallo minimo di ricopertura tra questo prodotto ed una finitura approvata è di 16 ore. Il sistema deve essere asciutto da movimentare e lo spessimetro non deve lasciare un'impronta sul rivestimento. Prima dell'applicazione della finitura, l'applicatore deve assicurarsi che lo spessore specificato del film secco sia stato raggiunto.

Il prodotto può essere applicato a bassa temperatura fino a 5°C. Per applicazione ed asciugatura ottimali, le temperature di aria ed acciaio devono essere superiori a 10 °C (50 °F).

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per la movimentazione: Tempo minimo prima della movimentazione senza determinare danni meccanici.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	15 °C	23 °C	40 °C
Tempo di utilizzo	45 min	40 min	25 min

Con impianti airless pluricomponente non si applicano tempi di pot-life.

Con pompe airless a singolo pompante, il materiale miscelato va applicato nel più breve tempo possibile. A causa della reazione esotermica, maggiore il volume di materiale miscelato, minore risulterà il pot-life effettivo.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, epossidico ai fosfati di zinco, mastice epossidico, zincante epossidico

Mano seguente: acrilico, acrilico poliuretano, polisilossano

Primer e finiture per questo prodotto devono essere preventivamente approvate da Jotun. Consultare Jotun, per ottenere la lista dei primer approvati.

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Pezzzatura:

Piccola - 16L: 1 x Comp A (11.2L) + 1 x Comp B (4.8L)

Media - 50L: 2 x Comp A (17.6L) + 1 Comp B (14.9L)

Grande - 520L: 2 x Comp A (182.4L) + 1 x Comp B (155.2L) (solo su ordinazione)

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il rappresentante vendite locale.

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Temperatura di stoccaggio: 5 °C - 35 °C. Conservare lontano dalla luce diretta del sole. Proteggere dal congelamento.

Tempo di conservazione a 23 °C

SteelMaster 1200HPE Comp A	18 mesi
SteelMaster 1200HPE Comp B	12 mesi

Per i fusti da 200L lo stoccaggio massimo è di **9 mesi** per Comp.A e **6 mesi** per Comp.B.
Come parte della corretta procedura, si raccomanda l'utilizzo di agitatori per le latte.

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Architettura sostenibile (Green Building Standard)

Questo prodotto contribuisce ai crediti Green Building Standard soddisfacendo i seguenti requisiti specifici:

LEED®v4 (2013)

Credito EQ: materiali a bassa emissione

- Contenuto di VOC per pitture resistenti al fuoco (350 g/l) (CARB(SCM)2007) ed emissione $\leq 0.5 \text{ mg/m}^3$ (metodo CDPH 1.2)

Crediti MR: divulgazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione

- Materiali componenti, Opzione 2: Ottimizzazione dei materiali componenti, percorso di conformità alternativa internazionale - Ottimizzazione REACH: Ingredienti chimici completamente inventariati a 100 ppm e non contenenti sostanze nell'elenco di autorizzazione REACH - Allegato XIV, Elenco di restrizione - Allegato XVII e Elenco dei candidati SVHC.

- Dichiarazione ambientale di prodotto. Prodotto specifico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Emissione esemplare di COV (ISO 16000-9/10 o metodo CDPH 1.2 (2017)) e il contenuto di COV per rivestimenti reattivi bicomponenti per un uso finale specifico come i pavimenti (80 g/L)

- Mat 01: Prodotto specifico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Contenuto di VOC per rivestimenti bicomponenti ad alte prestazioni per usi finali specifici come i pavimenti - SB (500 g/L) (Direttiva UE 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: la scheda di sicurezza del prodotto conferma che il prodotto non contiene nessuna sostanza presente nella lista norvegese A20.

- Hea 9: Requisiti di emissione di COV (ISO 16000-9/10 o metodo CDPH 1.2) e requisiti di contenuto di COV dei rivestimenti reattivi bicomponenti per usi finali specifici come i pavimenti - SB (500 g/L) (Direttiva UE 2004/42/CE)

Questo prodotto è testato da RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden o Eurofins in conformità con il Metodo standard del Ministero della sanità pubblica (CDPH) della 1.2 (2017) California.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.
