

# SteelMaster 1200HPE

## Description du produit

Revêtement intumescent époxy amine bicomposant sans solvant. Indépendamment approuvé pour la protection contre le feu des aciers de structure exposés aux feux cellulotiques. Peut être utilisé directement sur le métal, comme couche intermédiaire ou couche de finition dans des environnements atmosphériques. Convient aux primaires approuvés sur des substrats en acier au carbone et en acier galvanisé à chaud.

## Domaine d'utilisation

Spécialement conçu comme protection incendie réactive pour les constructions en acier. Convient aux aciers de construction exposés à des environnements extérieurs jusqu'à la catégorie de corrosivité C5 (ISO 12944-2) avec ou sans couche de finition.

Lorsqu'une finition esthétique durable et une palette de couleurs sont requises, il est recommandé de recouvrir avec une couche de finition approuvée. Pour une spécification détaillée du revêtement, veuillez contacter votre représentant local Jotun.

## Approbation et certificats

Ce produit contribue au standard "Green buildings". Merci de vous reporter à la section "Green Buildings Standard".

BS 476 part 20/21: Certifiere CF 5857

Poutres cellulaires RT1356

EN 13381-8

Produit marqué CE avec évaluation technique européenne ETA-21/1019

Réaction au feu: classe B-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilité et facilité d'entretien : Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)

Chinese GB14907:2018

ASTM E84: Class A

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

## Teintes

gris clair après mélange Comp A et Comp B

## Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOC-US/Hong Kong	***TO BE TRANSLATED*** (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	20 g/l
VOC-EU	***TO BE TRANSLATED*** (***TO BE TRANSLATED***)	20 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

## Épaisseur du film par couche

### Gamme de spécifications typiquement recommandées

#### Épaisseur film sec:

0,5 mm à 3 mm par couche

L'épaisseur type applicable de la première couche est de 3 mm.

Des couches ultérieures jusqu'à 4 mm peuvent être appliquées dans un processus d'application continu, généralement effectué après 4 à 6 heures en fonction des conditions ambiantes.

La construction d'un film plus épais peut être réalisée selon de la configuration de l'acier, la géométrie, les conditions ambiantes, le type de pompe et de réglage ainsi que le type de primaire utilisé.

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact
Acier carbone	St 3 (ISO 8501-1) avec profil de surface	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

**Pulvérisation:** Une pompe de pulvérisation chauffée bi-composant est recommandée. Une pompe de pulvérisation simple à entraînement pneumatique peut être utilisée pour les petites surfaces. Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

**Brosse:** Pour les petites surfaces, retouchez et bloquez.

### Proportion de mélange (en volume)

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 part(s)
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 part(s)

Les composants individuels doivent avoir été stockés entre 20 et 30 °C (68 et 86 °F) avant utilisation. Mélanger/mixer soigneusement avec un agitateur mécanique avant l'application.

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant:	Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10
Dilution max:	4 %

Aucune dilution n'est nécessaire pour une application à la pompe bi-composant ou au pinceau. La dilution ne concerne que les applications airless, généralement de 2 à 3 % en volume. Le produit est prêt à l'emploi. Diluer affectera la résistance à la coulure et peut retarder les temps de séchage.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 7 ou Jotun Thinner No. 17

Lorsque des diluants sont utilisés comme solvant de nettoyage, l'utilisation doit être conforme aux réglementations locales en vigueur.

### Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 23-27

### Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	14 h	12 h	8 h	3 h
Sec manipulable	30 h	16 h	16 h	8 h
Intervalle de recouvrement, minimum	8 h	6 h	4 h	4 h
Sec/polymérisé pour service	30 h	24 h	24 h	16 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

**Le temps minimum de séchage pour recouvrir est avec lui-même. Voir les conseils supplémentaires pour les revêtements de finition. ^ b**

**Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.**

**Tous les temps de séchage ont été mesurés sur une épaisseur de film humide de 4000 µm sous une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 85%.**

#### Recouvrement:

L'intervalle de recouvrement minimum de ce produit avec des couches de finition approuvées est de 16 heures. Le système doit être sec à manipuler et la jauge d'épaisseur de revêtement ne doit pas laisser d'indentation sur le revêtement. Avant l'application de la couche de finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur de film sec spécifiée a été atteinte.

Le produit peut être appliqué à des températures minimales jusqu'à 5 °C (41 °F). Pour une application et un séchage optimaux, les températures de l'acier et de l'air doivent être supérieures à 10 °C (50 °F).

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec manipulable: Délai minimum avant que l'objet revêtu puisse être manipulé sans dommages physiques.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

## Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	15 °C	23 °C	40 °C
Durée de vie en pot	45 min	40 min	25 min

La durée de vie en pot ne s'applique pas à une application à la pompe bi-composant. Pour la pulvérisation airless simple, le produit mélangé doit être appliqué dans les plus brefs délais. En raison de la réaction exothermique, plus le volume de produit mélangé est important, plus la durée de vie en pot sera courte.

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, epoxy zinc phosphate, époxy mastic, époxy zinc

Couche suivante: acrylique, polyuréthane acrylique, polysiloxane

Les primaires et finitions utilisés avec ce produit doivent être approuvés par Jotun. Veuillez consulter Jotun pour obtenir la liste des primaires approuvés.

## Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Tailles des kits:

Petit - 16L: 1 x Comp A (11,2 L) + 1 x Comp B (4,8 L)

Moyen - 50L: 2 x Comp A (17,6L) + 1 Comp B (14,9L)

Large - 520L: 2 x Comp A (182,4L) + 1 x Comp B (155,2L) (sur commande)

Veuillez contacter votre représentant local pour d'avantage d'informations.

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Température de stockage: 5 °C - 35 °C. Entreposer à l'abri de la lumière directe du soleil. Protéger du gel.

### Durée de stockage à 23 °C

SteelMaster 1200HPE Comp A	18 mois
SteelMaster 1200HPE Comp B	12 mois

La durée de conservation des fûts de 200 L est de **9 mois** pour le Comp A et de **6 mois** pour le Comp B. Il est recommandé d'utiliser des agitateurs à tambour dans le cadre des bonnes pratiques.

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

## Normes de construction écologique

Ce produit contribue aux crédits Green Building Standard en répondant aux exigences spécifiques suivantes:

LEED®v4 (2013)

Crédit EQ: matériaux à faible émission

- Teneur en COV pour les Revêtements Résistants au Feu (350 g/l) (CARB(SCM)2007) et émission  $\leq 0.5$  g/l (CDPH méthode 1.2)

Crédit MR: Développement de la diffusion et de l'optimisation des produits

- Ingrédients matériels, Option 2: Optimisation des ingrédients, International Alternative Compliance -

Optimisation REACH: ingrédients chimiques entièrement inventoriés à 100 ppm et ne contenant pas de substances sur la liste d'autorisation REACH - Annexe XIV, la liste des restrictions - Annexe XVII et la liste des substances SVHC .

- Déclarations environnementales de produits. EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02 : émission exemplaire de COV ((ISO 16000-9/10 ou méthode CDPH 1.2 (2017)) et la teneur en COV pour les revêtements de performance réactifs à deux composants pour une utilisation finale spécifique telle que les sols (80 g/L)

- Mat 01: EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02 : Teneur en COV pour les revêtements de performance réactifs à deux composants pour une utilisation finale spécifique comme les sols - SB (500 g/L) (Directive UE 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: La fiche de données de sécurité du produit confirme que le produit ne contient aucune substance de la liste norvégienne A20

- Hea 9 : exigences d'émission de COV (ISO 16000-9/10 ou méthode CDPH 1.2) et exigences de teneur en COV des revêtements de performance réactifs à deux composants pour une utilisation finale spécifique telle que les sols - SB (500 g/L) (Directive UE 2004/ 42/CE)

Ce produit est testé par les instituts de recherche RISE de Suède / SP Institut de recherche technique de Suède ou Eurofins conformément à la méthode standard 1.2 (2017) du Département de la santé publique de la Californie (CDPH).

Les EPD (Environmental Product Declaration) sont disponibles sur [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

## Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

## Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.