

SteelMaster 1200HPE

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten oplosmiddelvrije amine uithardende epoxy intumescent coating. Onafhankelijk goedgekeurd voor brandbescherming van staal constructies tegen cellulose brand. Kan direct op metaal worden gebruikt, als tussenlaag of aflak in atmosferische omgevingen. Geschikt op goedgekeurde primers op koolstofstaal en volbad verzinkte stalen ondergronden.

Typisch gebruik

Studiato appositamente come protezione antincendio reattiva per costruzioni in acciaio. Geschikt voor constructiestaal blootgesteld aan externe omgevingen tot corrosiviteitscategorie C5 (ISO 12944-2) met of zonder topcoat.

Waar een duurzame esthetische afwerking en kleurenschema vereist is, wordt aanbevolen om te overschilderen met een goedgekeurde topcoat. Neem contact op met uw plaatselijke Jotun vertegenwoordiger voor een gedetailleerde verfspecificatie.

Goedkeuring en certificaten

Dit product draagt bij aan de normen voor duurzaam bouwen. Zie de sectie Groene bouwnormen.

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5857
Cellulaire balken RT1356
EN 13381-8
CE-gemarkeerd product met Europese Technische Beoordeling ETA-21/1019
Reactie op brand: Klasse B-s1, d0 (EN 13501-1)
Duurzaamheid en Onderhoudsgemak: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)
Chinese GB14907:2018
ASTM E84: Class A

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

Licht grijs na mengen Comp A en Comp B

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOS- VS/Hong Kong	***TO BE TRANSLATED*** (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	20 g/l
VOS- EU	***TO BE TRANSLATED*** (***TO BE TRANSLATED***)	20 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte:

0.5mm tot 3mm per laag

Typische eerste laagdikte haalbaar is 3 mm.

Daaropvolgende lagen tot 4 mm kunnen worden aangebracht in een continu applicatieproces, typisch uitgevoerd na 4 tot 6 uur, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden.

Hogere laagdikte kan worden bereikt afhankelijk van staalwerk configuratie, plaats, en de omgevingsomstandigheden, het type pomp en afstelling, en de primer die wordt gebruikt.

Oppervlakte voorbehandeling

Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating
Koolstof staal	St 3 (ISO 8501-1) met oppervlakte profiel	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Een tweecomponenten verwarmde plural airless pomp wordt aanbevolen. Luchtaangedreven single airless spuitpomp kan worden gebruikt voor kleine gebieden. Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Kwast: Voor een kleine oppervlakten, bijwerken en reparatie.

Product mengverhouding (in volume)

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 Deel (Delen)
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 Deel (Delen)

Afzonderlijke componenten moeten vóór gebruik bij 20 tot 30 ° C (68 tot 86 ° F) zijn bewaard. Roer/meng grondig met een elektrische mixer voor toepassing.

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning:	Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10
Maximale verdunning:	4 %

Geen verdunning is noodzakelijk tijdens verwerking middels plural spray and kwast applicatie. Verdunnen is enkel bij gebruik van standaard airless applicatie, typisch 2-3% bij volume. Het product is klaar voor gebruik. Verdunnen heeft invloed op de weerstand tegen doorzakken en kan de droogtijden vertragen.

Schoonmaak oplosmiddel: Jotun Thinner No. 7 of Jotun Thinner No. 17

Wanneer verdunners worden gebruikt als reinigungsoplosmiddel, moet het gebruik in overeenstemming zijn met de geldende lokale voorschriften.

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	23-27
---------------------	-------

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	14 h	12 h	8 h	3 h
Handelbaar droog	30 h	16 h	16 h	8 h
Overschilderbaar, minimum	8 h	6 h	4 h	4 h
Droog/uitgehard voor gebruik	30 h	24 h	24 h	16 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droog om te overschilderen minimum is met zichzelf. Zie aanvullende richtlijnen voor topcoats.

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Alle droogtijden zijn gemeten bij een natte laagdikte van 4000 µm onder gecontroleerde temperatuur en relatieve vochtigheid onder 85%.

Deklaag:

De minimale overschildertijd van dit product met een goed gekeurde topcoat is 16 uur. Het systeem moet droog zijn om te hanteren en de laagdikte meter mag geen aftekening op de coating achterlaten. Voorafgaand aan het aanbrengen van de aflak, moet de applicateur er voor zorgen dat de gespecificeerde droge laagdikte is bereikt.

Het product kan worden aangebracht tot een minimale temperatuur van to 5 °C (41 °F). Voor optimale aplicatie en droging, staal en lucht temperatuur moet boven de 10 °C (50 °F) zijn.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Handelbaar droog: Minimale tijd voordat de gecoate object handelbaar is zonder fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	15 °C	23 °C	40 °C
Potlife	45 min	40 min	25 min

Verwerkingstijd is niet van toepassing op plural airless spuitapplicatie.

Voor reguliere airless spray moet gemengd materiaal zo spoedig mogelijk worden verwerkt. Vanwege exotherme reactie, hoe groter het volume gemengd materiaal, des te korter de verwerkingstijd.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, epoxy zink fosfaat, epoxy mastic, zink epoxy

Volgende laag: acrylic, Acrylic polyurethaan, polysiloxane

Primers en topcoats toegepast met dit product moeten goedgekeurd zijn door Jotun. Voor de lijst van goedgekeurde primers, raadpleeg Jotun.

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Verpakkingen:

Klein - 16L: 1 x Comp A (11.2L) + 1 x Comp B (4.8L)

Medium - 50L: 2 x Comp A (17.6L) + 1 Comp B (14.9L)

Groot - 520L: 2 x Comp A (182.4L) + 1 x Comp B (155.2L) (enkel op bestelling)

Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger voor meer informatie.

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Bewaartemperatuur: 5 °C - 35 °C. Opslaan verwijderd van direct zonlicht. Beschermen tegen vorst.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

SteelMaster 1200HPE Comp A	18 Maand(en)
SteelMaster 1200HPE Comp B	18 Maand(en)

Houdbaarheid voor vaten van 200L is **9 maanden** voor Comp A en **6 maanden** voor Comp B.
Het is aanbevolen om vaten mixers te gebruiken.

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Groene Bouwstandaarden

Dit product draagt bij aan de Groene Bouw Standaard credits door aan de volgende specifieke eisen te voldoen:

LEED®v4 (2013)

EQ-krediet: Lage emitterende materialen

- VOS-gehalte voor brandwerende coatings (350 g/l) (CARB(SCM)2007) en emissie ≤ 0,5 g/l (CDPH-methode 1.2)

MR-credit: Productbeschrijving en optimalisatie van producten

- Materiaal Ingrediënten, Optie 2: Optimalisatie Materiaal Bestanddeel, Internationaal Alternatief Compliance Path - REACH-optimalisatie: Volledig geïnventariseerde chemische ingrediënten tot 100 ppm en geen stoffen op de REACH Authorization lijst - Bijlage XIV, Restrictielijst - Bijlage XVII en de SVHC kandidaatlijst.
- Milieu Productverklaringen. Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOS-voorbeeldemissie ((ISO 16000-9/10 of CDPH-methode 1.2 (2017)) en het VOS-gehalte voor twee componenten reactieve prestatie coatings voor specifiek eindgebruik zoals vloeren (80 g / L)
- Mat 01: Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOS-gehalte voor twee componenten reactieve prestatiecoatings voor specifiek eindgebruik zoals vloeren - SB (500 g/L) (EU-richtlijn 2004/42/EG)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Het product veiligheidsinformatieblad bevestigt dat het product geen stoffen bevat op de Noorse A20-lijst.

- Hea 9: VOS-emissie-eisen (ISO 16000-9 / 10 of CDPH-methode 1.2) en de VOS-inhoudseisen van twee componenten reactieve prestatie coatings voor specifiek gebruik zoals vloeren - SB (500 g / L) (EU-richtlijn 2004 / 42 / EG)

Dit product is getest door RISE Research Institutes of Sweden / SP Technical Research Institute of Sweden of Eurofins in overeenstemming met de standaardmethode 1.2 (2017) van het California Department of Public Health (CDPH).

De EPD's zijn beschikbaar op www.epd-norge.no

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.