

## Vinyl Sealer Spray

### Descripción del producto

Es una selladora/imprimación vinílica de un componente de secado físico. Es de secado rápido.

#### Uso recomendado

Para ser usado en colas, flaps, hélices y metales ligeros por debajo de la línea de flotación. Especialmente diseñado como preparación para antifoulings de la gama Aqualine suministrados en envase spray.

#### Colores

aluminio

### Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen		38 ± 2 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	-7 °C

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

### Espesor de película por capa

#### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	30 - 40 μm
Espesor de Película Húmeda	80 - 105 μm
Rendimiento teórico	9.5 - 12.7 m <sup>2</sup> /l

### Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

#### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Aluminio	La superficie se lijará a mano o a máquina con abrasivos no metálicos P80-P120 o con almohadillas abrasivas de fibra aglomerada a máquina o a mano para impartir un patrón de rayado a la superficie. Una vez lijada la superficie, sople la superficie y el área con aire limpio y seco o aspire el área para limpiar y eliminar todo el polvo del lijado.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. Una vez lijada la superficie, sople la superficie y el área con aire limpio y seco o aspire el área para limpiar y eliminar todo el polvo del lijado.
Bronce	a superficie se lijará a mano o a máquina con abrasivos no metálicos P60-P80 o con almohadillas abrasivas de fibra aglomerada para impartir un patrón de rayado a la superficie. Una vez lijada la superficie, sople la superficie y el área con aire limpio y seco o aspire el área para limpiar y eliminar todo el polvo del lijado.	a superficie se lijará a mano o a máquina con abrasivos no metálicos P60-P80 o con almohadillas abrasivas de fibra aglomerada para impartir un patrón de rayado a la superficie. Una vez lijada la superficie, sople la superficie y el área con aire limpio y seco o aspire el área para limpiar y eliminar todo el polvo del lijado.
Composite	Los compuestos epoxídicos deben estar libres de cualquier revestimiento de cera o desmoldeante antes de comenzar cualquier preparación de superficie. Preparar mediante lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme con papel de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papeles de lija de carburo de silicio. Lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme mediante la abrasión de la superficie con papel de lija de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papel de lija de carburo de silicio. <b>BNOTE:</b> Para el recubrimiento de compuestos a base de poliéster insaturado, comuníquese con su oficina local de Jotun.	Los compuestos epoxídicos deben estar libres de cualquier revestimiento de cera o desmoldeante antes de comenzar cualquier preparación de superficie. Preparar mediante lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme con papel de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papeles de lija de carburo de silicio. Lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme mediante la abrasión de la superficie con papel de lija de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papel de lija de carburo de silicio. <b>BNOTE:</b> Para el recubrimiento de compuestos a base de poliéster insaturado, comuníquese con su oficina local de Jotun.
Madera	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.
Superficies pintadas	Imprimación epoxi Jotun nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.  Imprimación epoxi o acabado de poliuretano Jotun curado: Si se excede de los intervalos máximos de repintado será necesario limpieza/abrasión por pulidora orbital o lijado manual con papel de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P120-P160, y/o aplicación de capas extras, según las condiciones.  Masillas: Lijado orbital o manual con papel de lija de óxido de aluminio o de carburo	Imprimación epoxi Jotun nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.  Imprimación epoxi o acabado de poliuretano Jotun curado: Si se excede de los intervalos máximos de repintado será necesario limpieza/abrasión por pulidora orbital o lijado manual con papel de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P120-P160, y/o aplicación de capas extras, según las condiciones.  Masillas: Lijado orbital o manual con papel de lija de óxido de aluminio o de carburo

de silicio de grado P100-P160.

de silicio de grado P100-P160.

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Recomendado

Agitar el envase durante 2 minutos antes de pintar. Mantener el envase spray a unos 15-25 cm de la superficie. Aplicar dos capas. Dejar secar durante 30 minutos entre capas. Voltear el envase y presionar el spray durante 3 segundos para limpiar la boquilla.

### Mezcla del producto

Un componente

### Diluyente/disolvente de limpieza

Jotun Thinner No. 7

## Tiempo de secado y curado

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	30min	20min	15min	10min
Seco para transitar	4h	3h	2h	1.5h
Seco para repintar, mínimo	4h	3h	2h	2h

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

## Compatibilidad del producto

Capa previa: epoxi, poliuretano

Siguiente capa: alídico, sistema antiincrustante acrílico

## Envasado (más usual)

	<b>Volumen (litros)</b>	<b>Tamaño de envases (litros)</b>
Vinyl Sealer Spray	0.4	0.4

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación local. El envase debe mantenerse en una zona seca, fría y bien ventilada, y separada de toda fuente de calor e ignición. Los envases deben conservarse perfectamente cerrados. Manipularlos con cuidado.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Vinyl Sealer Spray 48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

### Eliminación de residuos

N/A

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

### Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).