

MegaPrimer HS

Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamid kürlenmeli epoksi boyadır. Katı madde oranı yüksektir. Hızlı kurumalı, yüksek yapılı, düşük VOC içerikli yüzey astarı olarak tasarlanmıştır. Pürüzsüz bir son kat görünümü veren mükemmel uygulama özelliklerine sahiptir. Kürlenmiş film, uygulamadan 5 ay sonrasına kadar kusursuz mekanik özelliklerinden ödün vermeden uzun bir süre pürüzlendirme gerektirmemektedir.

Kullanım alanları

Dış kaplamalar, su üstü ve su altı alanlar ve yaşam mahali dışını kapsayan açık alanlar. Yatlarda macun ve zımpara işlemlerinden sonra görsel kusurları giderebilen bir ara kat olarak kullanılmaktadır.

Renkler

kırık beyaz, gri

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	77 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	parlak (70-90)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	10 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.5 kg/l

Bölge	Mevzuat	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Hesaplanan	180 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Hesaplanan	180 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Hesaplanan	180 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Hesaplanan	180 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Hesaplanan	180 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	175 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	225 - 400 µm
Teorik Yayılma Oranı	4.4 - 2.5 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Boyalı yüzeyler	<p>Yeni Jotun Yachting epoksi astarı: Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya. Katlararası yapışmayı etkileyebilecek tüm kirler çıkarılmalıdır.</p> <p>Kürlenmiş Jotun Yachting epoksi astar: Katlar arası maksimum sürenin aşılması temizliği/ P120-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve/veya ilave kat uygulamaları, koşullar bağlamında gerektirecektir.</p> <p>Dolgular: Alüminyum oksit veya grit P80-P120 içerikli silikon karbür zımpara kağıdı kullanılarak yapılan el zımparası ya da orbital zımpara.</p>	<p>Yeni Jotun Yachting epoksi astarı: Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya. Katlararası yapışmayı etkileyebilecek tüm kirler çıkarılmalıdır.</p> <p>Kürlenmiş Jotun Yachting epoksi astar: Katlar arası maksimum sürenin aşılması temizliği/ P120-P160 gritli alüminyum oksit veya silikon karbür zımpara ile, orbital zımpara veya el zımparası ile ve/veya ilave kat uygulamaları, koşullar bağlamında gerektirecektir.</p> <p>Dolgular: Alüminyum oksit veya grit P100-P160 içerikli silikon karbür zımpara kağıdı kullanılarak yapılan el zımparası ya da orbital zımpara.</p>
Kompozit	<p>Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.</p>	<p>Epoksi Kompozitler herhangi bir yüzey hazırlığına başlanmadan önce her türlü balmumu ve moloz kalıntısından arındırılmış olmalıdır. P80-P120 grit alüminyum oksit ya da silikon karbür ile pürüzlendirme yapılarak yüzey profili elde etmek için orbital zımpara yapılabilir. Düzgün bir yüzey profili elde etmek için, alüminyum oksit veya grit P80-P120 içerikli silikon karbür zımpara kağıtları kullanarak yüzeyleri iyice pürüzlendirin.</p>

Jotun, zımpara düzeyleri arasında geçiş yapılırken 2 düzeyden fazla geçişi önermemektedir.

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Havalı veya havasız spreyci yöntemini kullanınız. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
Fırça:	Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
Rulo:	Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

MegaPrimer HS Comp A	1 birim
MegaPrimer HS Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 19

Airless spreyci uygulaması için temel değerler

Daha fazla bilgi için Uygulama Kılavuzu'na (AG) bakınız.

Havalı püskürtme için rehber bilgiler

Daha fazla bilgi için Uygulama Kılavuzu'na (AG) bakınız.

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	10 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	40 saat	6 saat	2 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	48 saat	11 saat	4 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	14 gün	10gün	7 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Not:

Yaş üzeri yaş uygulama için minimum kuruma süreleri:

Havasız tabanca: Önceki kat ıslakken çözücü eklemeyen sonraki kat uygulanır.

Havalı tabanca: Önceki kat kuru ama hafif yapışkanken ve % 5-10 oranında çözücü eklenerek sonraki kat uygulanır.

Bir sonraki kat için bekleme süresi, minimum (ıslak-üstü-ıslak):

10 °C: 1.5 saat

23 °C: 45 dak

40 °C : 30 dak

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Kuruma zamanı artan film kalınlığıyla artış gösterecektir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım ön bekleme süresi	10 dak
Karışım Ömrü	2.5 saat

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	140 °C
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: epoksi
Sonraki boya katı: epoksi

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
MegaPrimer HS Comp A	4.5	5
MegaPrimer HS Comp B	4.5	5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün ulusal düzenlemelere uygun şekilde depolanmalıdır. Konteynerleri ısı ve tutuşturucu kaynaklardan uzak, gölge altında, serin, iyi havalandırılmış ve kuru bir şekilde saklayın. Konteyner kapakları sıkıca kapatılmalıdır. Dikkatlice tutunuz.

23 °C 'deki Raf Ömrü

MegaPrimer HS Comp A	12 Ay
MegaPrimer HS Comp B	12 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel koruma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.