

MegaPrimer HS

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamide uithardende epoxy coating. Het is een hoogge vuld product. Ontworpen als een sneldrogende, high-build, laag VOS-verhardingsprimer. Het heeft uitstekende applicatie eigenschappen die een gladde afwerking geven. De uitgeharde laag biedt een verlengde schuurperiode tot 5 maanden na het aanbrengen zonder afbreuk te doen aan de uitstekende mechanische eigenschappen.

Typisch gebruik

Buitengebieden, inclusief rompen, boven en onder de waterlijn, en bovenbouw. Te gebruiken voor het afdichten van yachting fairing compounds en het egaliseren van oneffenheden na het vul- en schuurproces.

Kleuren

off-white, grijs

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	77 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	glanzend (70-90)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	10 °C
Dichtheid	berekend	1.5 kg/l

Regio	Bepaling	Test Standaard	VOC (Volume/Volume): Waarde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berekend	180 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berekend	180 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berekend	180 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	180 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berekend	180 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	175 - 300 µm
Natte laag dikte	225 - 400 µm
Theoretisch spuitverbruik	4.4 - 2.5 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	<p>Nieuwe Jotun Yachting epoxy primer: Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating. Verwijder elke vervuiling dat de intercoat aanhechting kan verhinderen.</p> <p>Uitgeharde Jotun Yachting epoxy primer: Overschrijden maximum recoat intervallen zal schoonmaken/schuren met bandschuren of handschuren met aluminium oxide of silicon carbide schuurpapier met korrel P120-P160, en/of toepassing van extra coats, afhankelijk van de conditie.</p> <p>Vulstoffen: Handschuren of excentrisch schuren met aluminiumoxide of siliciumcarbide schuurpapier met korrel P80 tot P120.</p>	<p>Nieuwe Jotun Yachting epoxy primer: Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating. Verwijder elke vervuiling dat de intercoat aanhechting kan verhinderen.</p> <p>Uitgeharde Jotun Yachting epoxy primer: Overschrijden maximum recoat intervallen zal schoonmaken/schuren met bandschuren of handschuren met aluminium oxide of silicon carbide schuurpapier met korrel P120-P160, en/of toepassing van extra coats, afhankelijk van de conditie.</p> <p>Vulstoffen: Handschuren of excentrisch schuren met schuurpapier van aluminiumoxide of siliciumcarbide met schuurpapier P100 tot P160.</p>
Composiet	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Epoxycomposieten moeten vrij zijn van was of schimmelafstotende coating voordat met het oppervlak wordt begonnen. Schuur de oppervlakken grondig om een egaal profiel te verkrijgen met behulp van P80-P120 korrel aluminiumoxide papier of siliciumcarbide schuurpapier.

Jotun raadt aan om niet meer dan 2 stappen schuurpapierkwaliteiten te gebruiken bij het wisselen tussen de korrels.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

MegaPrimer HS Comp A	1 Deel (Delen)
MegaPrimer HS Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 19

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Richtlijnen voor gebruik voor luchtspuitsystemen

Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	40 h	6 h	2 h
Overschilderbaar, minimum	48 h	11 h	4 h
Droog/uitgehard voor gebruik	14 d	10d	7 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Note:

Minimum drying times for wet-on-wet application:

Airless spray: De volgende laag wordt aangebracht als de voorgaande laag kleverig is en zonder toevoeging van oplosmiddel.

Luchtspray: de volgende laag wordt aangebracht als de voorgaande laag kleverig droog is en met 5-10% toevoeging van oplosmiddel

Minimaal overschilderbaar (nat op nat):

10 °C: 1.5 u

23 °C: 45 min

40 °C : 30 min

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Droogtijden zullen toenemen bij hogere laagdiktes.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Inductie tijd	10 min
Potlife	2.5 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C
Permanent water belast, zeewater	50 °C	60 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat:	epoxy
Volgende laag:	epoxy

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
MegaPrimer HS Comp A	4.5	5

MegaPrimer HS Comp B

4.5

5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

MegaPrimer HS Comp A

12 Maand(en)

MegaPrimer HS Comp B

12 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijten bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariëaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.