

Guard Style D AB

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

Guard Style D AB เป็นผลิตภัณฑ์สีผงที่พัฒนาเพื่อให้ฟิล์มสี และเจดสีที่สวยงามสม่ำเสมอ ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติตรงตามมาตรฐานอุตสาหกรรมทั้งคุณสมบัติทางกลและทางเคมี เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีเทคโนโลยีในการต่อต้านเชื้อแบคทีเรียเพื่อรักษาพื้นผิว และป้องกันการเสื่อมสภาพของฟิล์มสีที่เกิดจากการเติบโตของแบคทีเรีย

พื้นที่การใช้งาน

สำหรับการใช้งานภายใน บนพื้นผิวและสภาพแวดล้อมที่แห้ง

พื้นที่ใช้งานทั่วไป:

เฟอร์นิเจอร์ในบ้าน

เฟอร์นิเจอร์สำนักงาน

โคมส่องสว่าง

ชั้นวางของ

กระเบื้องฝ้าเพดาน

อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนสำหรับแสดงสินค้าหรือร้านค้า

ตู้หยอดเหรียญ

บันไดเลื่อน และลิฟท์

บานประตูเหล็ก

การใช้งานทางการแพทย์:

เตียงผู้ป่วย

ถาดเครื่องมือแพทย์

อุปกรณ์เข้าเชื้อ

ตู้ และเตียงเด็กอ่อน

คุณสมบัติสีผง

| คุณสมบัติ | มาตรฐาน | ผลการทดสอบ |
|----------------|-------------|---------------------------------------|
| ความถ่วงจำเพาะ | จากการคำนวณ | ทางทฤษฎี $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$ |

การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25°C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% หากจัดเก็บผลิตภัณฑ์เกินกว่า 12 เดือน ควรทำการทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ก่อนใช้งาน

การใช้งาน

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวงาน ดังนั้นเพื่อให้ได้ผลที่ดีที่สุดแนะนำให้มีการเตรียมผิวงานตามขั้นตอนและคำแนะนำของผู้จำหน่ายน้ำยาเคมี

การใช้งานสีผง

| ตารางการอบ | อุณหภูมิที่ขึ้นงาน (องศาเซลเซียส) | เวลา |
|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Guard Style D6 AB | 160 °C | 10 นาที |
| Guard Style D8 AB | 180 °C | 10 นาที |
| Guard Style D0 AB | 200 °C | 10 นาที |

ตารางการอบสามารถกำหนดได้ภายใต้การอนุมัติของเจ้าหน้าที่เทคนิค

ความหนาของฟิล์มแนะนำ (ไมครอน): >50

อุปกรณ์

สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และ Tribo

คุณลักษณะ

สี สามารถเลือกเฉดสีได้ตามมาตรฐาน RAL และ NCS

ความเงา ISO 2813 (60°)
Guard Style D8/D0 AB 20-89
Guard Style D6 AB 60-89

ลักษณะผิวฟิล์ม มีลักษณะฟิล์มสีแบบเรียบ ผิวทรายชนิดละเอียด และหยาบ

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

ระดับความเงาอื่นๆ ขึ้นอยู่กับการอนุมัติจากฝ่ายเทคนิค

คุณสมบัติ

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

พื้นผิว เหล็กแผ่นรีดเย็นที่เตรียมผิวด้วย iron-phosphate
ความหนาของชิ้นงาน (มม.) 0.8
ความหนาของฟิล์มสี (µm) 55-65
ค่าที่ได้ทั่วไปเมื่อมีการทดสอบ

| คุณสมบัติ | มาตรฐาน | ผลการทดสอบ |
|--|--|---|
| ความยึดเกาะ | ISO 2409 | การกรีดเส้นตัดสลักของเส้นขนาน Gt0 (การยึดเกาะ 100%) |
| Cupping test | ISO 1520 | ≥ 5 mm |
| การทนต่อแรงกระแทก | ASTM D2794 (5/8 " ball) (นิ้ว-ปอนด์ ด้านหน้าและด้านหลัง) ความเงา: 25-59 ความเงา: 60-89 ลักษณะฟิล์มสีแบบผิวทรายชนิดละเอียด (Fine Texture) ลักษณะฟิล์มสีแบบผิวทรายชนิดหยาบ (Coarse Texture) | 40/20 60/60 40/20 40/20 |
| การทนต่อการกัดกร่อนของสเปรย์เกลือ | ISO 9227 | ไม่ปรากฏการพองและเกิดการลามของการกัดกร่อนจากรอยขีดข่วนไม่เกิน 1 มม. หลังจากการทดสอบ 240 ชั่วโมง |
| | | |

| | | |
|-------------------------------|--------------|--|
| การทนต่อสภาพความชื้น | ISO 6270-2 | ไม่ปรากฏการพองและเกิดการลามของการกัดกร่อนจากรอยขีดขูดไม่เกิน 2 มม. หลังจากการทดสอบ 504 ชั่วโมง |
| ระดับการต่อต้านเชื้อแบคทีเรีย | MOD ISO22196 | ต่อต้านเชื้อแบคทีเรียสูงถึง 99% MRSA E.coli |

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ผลลัพธ์ที่ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลลัพธ์อาจมีความแตกต่างกันเพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตินขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตินสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ