

Conseal Touch-Up

Descripción del producto

Es un recubrimiento acrílico de un componente, de secado físico. Proporciona un acabado mate. Es un producto de alto espesor. Es de secado rápido. Puede aplicarse directamente sobre el metal. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión. Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C.

Uso recomendado

Protective:
Recomendado para refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

Según carta de colores y sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	49 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	471 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	471 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	471 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	471 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	471 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	75 - 120	µm
Espesor de Película Húmeda	150 - 245	µm
Rendimiento teórico	6.5 - 4.1	m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Shopprimer para acero	Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Limpieza correspondiente a lo descrito para Sa 1 (ISO 8501-1)
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Si se usa pistola airless será necesario diluir entre un 5 y un 10%.

Brocha:	Utilizar una brocha adecuada. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
Rodillo:	Puede usarse, aunque no se recomienda como primera capa directamente sobre metal. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 7

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	17-23
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	30 min	20 min	17 min	15 min	10 min	10 min
Seco para transitar	20 h	20 h	17 h	11 h	10 h	6 h
Seco para repintar, mínimo	4 h	4 h	3 h	2.5 h	2 h	1.5 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	60 °C	-

La película de pintura se volverá gradualmente más blanda con el aumento de temperatura. Se deben establecer los procedimientos correctos para la manipulación y apilamiento, dependiendo de las condiciones ambientales. Las propiedades de protección no quedarán afectadas.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).