

## Reveal Edge+ D

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Reveal Edge+, benzersiz bir renk ve yüzey görünümü sağlamak üzere tasarlanmış bir bonded metalik toz boya serisidir. Ürünler geri dönüştürülebilir, aynı zamanda mekanik ve kimyasal direnç gereksinimleri açısından endüstri standartlarını karşılamaktadır. Verimliliği garanti etmek adına, bu ürün ince film uygulamasına göre tasarlanmıştır. Yüksek korozyona ve parmak izine karşı dirençlidir.

### Uygulama alanları

Bu ürün kuru bir ortama maruz kalan yüzeylerde iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:

Buzdolapları  
Dondurucular  
Küçük mutfak aletleri  
Ev mobilyaları  
Ofis mobilyaları

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık	ISO 8130-1	Genellikle 1.35±0.05 g/cm <sup>3</sup>

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

## UYGULAMA

### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

#### Yüzey

Çelik (0.5-0.8 mm)

#### Ön hazırlık

Demir fosfat / Çinko fosfat / Nano teknoloji ön işlem

### Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Reveal Edge+ D	180 °C	10 dakika

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 40-60

### Ekipman

Corona tabancalar için uygundur.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Birçok metalik renk ve efekt, teknik onay ardından üretilebilir.	
<b>Parlaklık</b>	EN ISO 2813 (60°)	55-90
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz	

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Metalik/özel efekt toz boyalar uygulama farklılıklarına daha duyarlıdır. Bu nedenle Metalik Toz Boyalar Uygulama Kılavuzu'nun incelenmesi önemle tavsiye edilir.

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Nano teknoloji ile ön işlemi yapılmış çelik panel
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.5
Film kalınlığı (µm)	30-40
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Yapışma</b>	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
<b>Kalem sertliği testi</b>	ASTM D3363-05	H
<b>Film sertliği</b>	ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: $\geq 91$
<b>Deformasyon testi</b>	ISO 1520	$\geq 6$ mm
<b>Silindirik Mandrel'de esneklik</b>	ISO 1519	$\leq 5$ mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top)	$\geq 50$ micronda 100 inç-poundluk (ön ve arka)
<b>Çift katmanlı darbe dayanımı</b>	ASTM D2794 (5/8 " top)	$\geq 100$ micronda 100 inç-poundluk (ön ve arka)
<b>Leke direnci (limon ve domates suyu, zeytinyağı, kola)</b>	ASTM D1308	Maksimum %10 parlaklık değişikliği dE < 1
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ASTM B117, 0.5 mm nano teknoloji ile ön işlemi yapılmış çelik paneled 750 saat	< 2 mm
<b>Deterjan direnci</b>	%10 Dixi veya %10 Cif, 200 damla ve silme	dE $\leq 1$
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2, 40°C, 100% RH, 504 saat	Kabarcıklanma görülmez Maksimum dE $\leq 1.0$ Maksimum parlaklık değişikliği %5
<b>Işık direnci</b>	Gün ışığı testi ISO 4892-2, (+65±2)°C ve 550 W/m <sup>2</sup> 250 saat	Maksimum dE $\leq 1.0$ Maksimum parlaklık değişikliği %5
<b>Yaş boya görüntüsü</b>	20 °/Pus	>15 / <30

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.