

SeaQuest Tiecoat

Description du produit

Sous couche silicone elastomerique tricomposant. Il fournit une excellente adhérence pour les produits de finition FRC.

Peut être appliqué directement sur les primaires suivants:

Jotacote Universal N10
Jotacote HF002
Jotaprime 500 Alu / Alu RT
Jotaprime 510
Penguard Universal

Domaine d'utilisation

Marine:

Recommandé sur les carènes en construction neuve et lors des carènages. Tiecoat spécialement conçu pour les produits de finition FRC, permettant un intervalle de recouvrement relativement long donnant d'avantage de flexibilité dans la production.

Teintes

rouge clair

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	55 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	24 °C
Densité	calculé	1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	399 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	359 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	90	μm
Epaisseur film humide	160	μm
Pouvoir couvrant théorique	6.1	m²/l

Date d'édition: 3 Juillet 2020 Page 1 de 5

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.



Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

	Préparation de la surface			
Substrat	Minimum	Recommandé		
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact		

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utliser un équipement de pulvérisation airless.

Une attention particulière doit être apportée à ne pas polluer les autre surfaces avec de la pulvérisation sèche.

Proportion de mélange (en volume)

SeaQuest Tiecoat Comp A16.7 part(s)SeaQuest Tiecoat Comp B0.6 part(s)SeaQuest Tiecoat Comp C0.9 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Ne pas diluer.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 7

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 15-21

Pression à la buse (minimum): 210 bar/3000 psi

Date d'édition: 3 Juillet 2020 Page 2 de 5

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.



Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	8 h	6 h	4 h	2 h
Intervalle de recouvrement,	18 h	16 h	12 h	6 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer a « l'Application Guide » de ce produit.

A la suite de l'application, le substrat doit être maintenu à une température minimum de 10°C pendant au moins 2 heures. La température de support la plus basse pendant la phase de séchage/polymérisation est de 5°C.

Les temps de séchage sont déterminées sous températures contrôlées et humidité relative inférieure à 85% et supérieure à 30% pour une épaisseur de film sec moyenne.

Note: Une fois sec le produit reste collant.

Sec en surface (au toucher): Etat du sèchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Durée de vie en pot	1 h	1 h	1 h	30 min

Type de primaire recommandé

Peut être appliqué directement sur les primaires suivants: Jotacote Universal N10 Jotacote HF002 Jotaprime 500 Alu / Alu RT Jotaprime 510 Penguard Universal

Emballage (type)

	Volume	Conditionnements		
	(litres)	(litres)		
SeaQuest Tiecoat Comp A	16.7	20		
SeaQuest Tiecoat Comp B	0.6	0.75		
SeaQuest Tiecoat Comp C	0.9	1		

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Date d'édition: 3 Juillet 2020 Page 3 de 5

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.

Fiche Technique SeaQuest Tiecoat



Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

SeaQuest Tiecoat Comp A 18 mois SeaQuest Tiecoat Comp B 18 mois SeaQuest Tiecoat Comp C 18 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, experimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentatn Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Losrqu'appicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Date d'édition: 3 Juillet 2020 Page 4 de 5

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.

Pour ce produit, il est recommandé de lire la fiche technique en combinaison avec la fiche de données de sécurité et le guide d'application. Pour votre bureau Jotun le plus près, veuillez visiter notre site internet au www.jotun.com

Fiche Technique SeaQuest Tiecoat



Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

Date d'édition: 3 Juillet 2020 Page 5 de 5