

Chemflake Special

Descrição do produto

Esta é uma tinta éster vinilica reforçada com flocos de vidro. É uma tinta de proteção por barreira, de alta espessura, extremamente resistente a produtos químicos e de cura rápida. Pode ser utilizada como primer, demão intermediária ou acabamento em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono, aço inox e concreto devidamente preparados.

Uso recomendado

Especialmente projetado como um revestimento interno para offshore, onshore e tanques e tubos enterrados como tanques químicos, dutos de fluídos de gás, torres de refrigeração, chaminés, tubos, água suja, água cinza, barreiras de concreto, vasos de pressão. Especialmente adequado em condições ácidas. Consulte o Protective Product Resistance List. Recomendado para áreas sujeitas a exposição química extrema e desgaste mecânico e onde a futura manutenção é difícil.

Cores

vermelho, branco

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	calculado	96 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	semi brilho (35-70)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densidade	calculado	1.2 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	10 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	600 - 1000 µm
Espessura de filme úmido	650 - 1080 µm
Rendimento teórico	1.6 - 0.9 m ² /l

Todos os sistemas a base de resina éster vinilica e poliéster estão sujeitos a variação durante o processo de cura. Isso resulta em uma taxa de rendimento prático menor que o calculado teoricamente. A redução depende da espessura de filme seco aplicada e as condições durante a aplicação.

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1) com um perfil de rugosidade de Médio a Grosso G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) com um perfil de rugosidade de Médio a Grosso G (ISO 8503-2)
Concreto	Limpeza com jateamento abrasivo ao padrão SSPC-SP 13/NACE No. 6.	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Limpeza com jateamento abrasivo ao padrão SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Aço inox	Sa 2½ (ISO 8501-1) com um perfil de rugosidade de Médio a Grosso G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) com um perfil de rugosidade de Médio a Grosso G (ISO 8503-2)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Pode ser utilizado bomba air less padrão. Bomba air less de dupla alimentação é uma opção.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Tabela de relação de mistura - Aditivos

A temperatura do substrato não deve ser menor que a temperatura da tinta e não mais que 20°C acima da temperatura da tinta.

Volume de aditivos (ml) em 16 litros de produto.

Devido a regulamentações locais, variações no tamanho e enchimento das embalagens podem existir. Note que a quantidade de aditivos deve ser ajustada de acordo.

Aditivo	Temperatura da tinta						
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P ou Accelerator 9802 P			400	300	300	200	200
Jotun Accelerator DMA10 ou Accelerator 9826			100	100	100	100	100
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9, Akperox A50 ou Butanox M-50			400	400	300	300	300
Jotun Inhibitor 53							30

Jotun Accelerator CO1P	600	400
Jotun Accelerator DMPT100	150	150
Peroxide 24 ou Norox CHM-50	500	400

Nota: 5-9 °C e 10-14 °C - Aplicável somente a mercados selecionados.

Para outros fornecedores de aditivos por favor consulte a Jotun.

Mistura da sequência de aditivos:

Misture a base de 16 litros até obter uma consistência homogênea

Assegurar que os aceleradores (Acelerador Jotun CO1P e Acelerador Jotun DMA10) estão agitados e uniformes antes de adicionar de acordo com a tabela de mistura, e misturar um de cada vez. Adicionar inibidor (inibidor Jotun 53), se necessário.

Bater bem com o misturador mecânico durante pelo menos 1 minuto.

O último aditivo, o peróxido (Jotun Peroxide 1), deve ser adicionado apenas quando tudo estiver pronto para iniciar a pulverização.

Aviso:

Aceleradores nunca devem entrar em contato com peróxidos.

Todos os peróxidos devem ser armazenados em um ambiente escuro e fresco (abaixo de 25 °C), e mantidos distantes de todo tipo de materiais combustíveis. A exposição direta aos raios solares deve ser evitada. Utilize somente vasilhames originais e aprovados.

Vasilhames vazios devem ser lavados com água e mantidos em ambientes separados.

O peróxido pode incendiar se exposto a faíscas e limalhas de metal aquecido provenientes de esmerilhamento ou outro trabalho mecânico.

A reação de cura desenvolve calor. Para sobras de tintas misturadas é recomendado preencher a lata com água para evitar desenvolvimento excessivo de calor.

Diluinte/Solvente de limpeza

Diluinte: Estireno

Máxima diluição: 5 %

Normalmente não é requerido diluição. Consulte o representante local para recomendações durante a aplicação em condições extremas. Não dilua mais que o permitido pela legislação ambiental local.

Nota: Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23 / Jotun Thinner No. 27

Quando são utilizados diluintes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 27-35

Pressão do bico (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C *	10 °C *	15 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Secagem para pisoteio	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Secagem para repintura, mínimo	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Secagem para repintura, máximo, imerso	48 h	48 h	36 h	24 h	12 h
Secagem/cura para serviço	14 d	10 d	8 d	4 d	2 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

* Aplicável somente a mercados selecionados.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem para repintura, máximo, imerso: O maior tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Temperatura da tinta	23 °C
-----------------------------	--------------

Pot life	35 min
----------	--------

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	160 °C	180 °C
Imerso, água do mar	85 °C	90 °C

Mais informações sobre resistência podem ser encontradas na Lista de Resistência de Produtos Industriais ("Protective Product Resistance List") disponível no website da Jotun, ou contate seu escritório local da Jotun.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: éster vinílico

Demão subsequente: éster vinílico

Tankguard Holding Primer Pode ser utilizado como proteção temporária e é totalmente compatível com sistema de pintura para tanque.

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Chemflake Special	16	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

A temperatura de armazenagem não deve exceder 25°C.

Prazo de validade à 23 °C

Chemflake Special	4 mês(es)
-------------------	-----------

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).