

Chemflake Special

Opis produktu

Jest to farba winyloestrowa, wzmocniona płatkami szklanymi. Szybkoschnąca, ultra grubopowłokowa powłoka barierowa bardzo odporna na chemikalia. Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali nierdzewnej i z betonu.

Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako część systemu powłokowego do wewnętrznych powierzchni zbiorników na morzu, na lądzie, do zbiorników podziemnych i rurociągów, zbiorników na chemikalia, na przewody spalinowe, chłodnie kominowe, kominy, rury, ziorniki ściekowe, na szarą wodę i wodę technologiczną, na ochronne zapory betonowe, zbiorniki ciśnieniowe. Specjalnie nadaje się w środowisku kwaśnym. Odnoszą się do Listy Odporności Farb Przemysłowych. Zalecana dla powierzchni narażonych na ekstremalną ekspozycję chemiczną, zużycie mechaniczne i tam, gdzie przyszła konserwacja będzie utrudniona.

Kolory

czerwony, biały

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	obliczeniowa	96 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	34 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.2 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	10 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	600 - 1000 μm
Grubość powłoki na mokro	650 - 1080 μm
Wydajność teoretyczna	1.6 - 0.9 m ² /l

Wszystkie systemy farb opartych na żywicach winyloestrowych i poliestrowych ulegają pewnej kurczliwości w trakcie procesu utwardzania. Powoduje to, że wydajność praktyczna jest niższa od obliczonej teoretycznie. Kurczenie się zależy od rzeczywistej, osiągniętej grubości suchej powłoki i warunków podczas aplikacji.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)
Beton	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.	Minimum 4 tygodnie utwardzania. Zawartość wilgoci maksimum 5 %. Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.
Stal nierdzewna	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Może być stosowany standardowy natrysk bezpowietrzny. Opcją jest dwukomponentowy natrysk bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Tabela proporcji mieszania - Dodatki

Temperatura stali nie powinna być niższa od temperatury farby i nie wyższa niż o 20 °C od temperatury farby.

Objętości dodatku (ml) na 16 litrów produktu.

Lokalne przepisy mogą regulować wielkość i pojemność opakowań. Należy pamiętać, że ilość dodatków musi być odpowiednio dostosowana.

Dodatek	Temperatura farby						
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P lub Accelerator 9802 P			400	300	300	200	200
Jotun Accelerator DMA10 lub Accelerator 9826			100	100	100	100	100

Jotun Peroxide 1, Norox KP-9, Akperox A50 lub	400	400	300	300	300
Butanox M-50					
Jotun Inhibitor 53					30
Jotun Accelerator CO1P	600	400			
Jotun Accelerator DMPT100	150	150			
Peroxide 24 lub Norox CHM-50	500	400			

Uwaga: 5-9 °C i 10-14 °C - Dotyczy tylko wybranych rynków.

Odnosnie innych dostawców dodatków, prosimy o kontakt z firmą Jotun.

Kolejność mieszania dodatków:

16-litrową bazę wymieszać do uzyskania jednolitej konsystencji.

Upewnić się, że akceleratory (Jotun Accelerator CO1P i Jotun Accelerator DMA10) są wymieszane i ujednolicone przed dodaniem, dozowane zgodnie z tabelą mieszania, dodawać pojedynczo w trakcie mieszania. Dodać inhibitor (Jotun Inhibitor 53), jeśli jest to wymagane.

Dokładnie wymieszać przy użyciu mieszadła mechanicznego przez co najmniej 1 minutę.

Ostatni dodatek, nadtlenek (Jotun Peroxide 1) należy dodawać dopiero wtedy, gdy wszystko jest gotowe do rozpoczęcia natrysku.

Ostrzeżenie:

katalizatory nie mogą bezpośrednio łączyć się z nadtlenkami.

Wszystkie nadtlenki muszą być przechowywane w ciemnym i chłodnym pomieszczeniu magazynowym (poniżej 25 °C) i trzymane z dala od wszelkiego rodzaju materiałów palnych. Należy unikać narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Używać jedynie oryginalnych lub zatwierdzonych opakowań. Puste pojemniki powinny być myte wodą i przechowywane w oddzielnych magazynach/kontenerach. Nadtlenek może się zapalić, jeżeli narażony jest na iskry lub gorący pył metalowy, powstający podczas szlifowania lub przy innych mechanicznych pracach. W czasie utwardzania wytwarza się ciepło. Aby uniknąć nadmiernego powstawania ciepła, należy opakowania z resztkami zmieszanych farb napełnić wodą.

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Styren

Rozcieńczenie max.: 5 %

Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. W przypadku aplikacji w ekstremalnych warunkach skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania porady. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają na to lokalne przepisy, dotyczące ochrony środowiska.

Uwaga: Przy doborze ilości rozcieńczalnika należy uwzględnić Koreańskie rozporządzenie o ochronie czystego powietrza „Korea Clean Air Conservation Act”, określające limit ilości dodawanego rozcieńczalnika.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23 / Jotun Thinner No. 27

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 27-35

Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C *	10 °C *	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Chodzenie po wyschniętym	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, maksymalny, w zanurzeniu	48 h	48 h	36 h	24 h	12 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	10 d	8 d	4 d	2 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

* Dotyczy tylko wybranych rynków.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszego bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Powierzchnia sucha do przemalowania, maksymalny, w zanurzeniu: Najdłuższy dopuszczalny czas przed aplikacją następną warstwą.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Temperatura farby

23 °C

Czas przydatności do stosowania

35 min

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	160 °C	180 °C
Zanurzony, woda morską	85 °C	90 °C

Więcej informacji można znaleźć na liście odpornościowej produktów przemysłowych, dostępnej na stronie internetowej Jotun lub skontaktuj się z lokalnym biurem Jotun.

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: ester winylu

Kolejna powłoka: ester winylu

Tankguard Holding Primer stosowany może być jako ochrona czasowa i jest w pełni kompatybilny z systemem powłok do zbiorników.

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Chemflake Special	16	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Temperatura magazynowania nie może przekroczyć 25 °C.

Czas przechowywania w 23 °C

Chemflake Special 4 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.