

Página: 1/6

Chemflake Special

Descripción del producto

Es un recubrimiento vinil éster reforzado con escamas de vidrio. Es un recubrimiento efecto barrera, de ultra alto espesor, extremadamente resistente químicamente y de curado rápido. Puede usarse como imprimación, intermedia o acabado en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero inoxidable y hormigón.

Uso recomendado

Especialmente formulado como revestimiento interno de tanques y tuberías offshore, onshore y enterrados tales como almacenamiento de químicos, conductos de gas de combustión, torres de refrigeración, chimeneas, tuberías, aguas residuales, aguas grises, tanques de hormigón y contenedores presurizados. Especialmente adecuado para condiciones acídicas. Consulte lista de resistencias (Protective Product Resistance List) en www. jotunprl.com. Recomendado para áreas expuestas a desgaste químico y mecánico extremo y donde un mantenimiento futuro sea díficil de realizar.

Colores

rojo, blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	calculado	96 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	10 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca $600 - 1000 \mu m$ Espesor de Película Húmeda $650 - 1080 \mu m$ Rendimiento teórico $1.6 - 0.9 m^2/l$

Todos los sistemas basados en resinas poliéster o vinil-éster sufren algún tipo de contracción durante el proceso de polimerización. El resultado es un rendimiento práctico inferior al calculado teóricamente. La contracxción depende del espesor seco de película y las condiciones durante la aplicación.

Fecha de 11 Enero 2024

emisión:

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com



Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato Acero al carbono	Preparación de superficie			
	Mínimo	Recomendado		
	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)		
Hormigón	Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6	Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6		
Acero inoxidable	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)		

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Puede utilizarse la pistola airless convencional. Una opción es dedicar una pistola airless

de 2 componentes.

Brocha: Recomendado para hacer recortes y para pequeñas zonas, teniendo mucho cuidado en

aplicar el espesor de película seca especificado.

Tabla de proporción de mezclas - Aditivos

La temperatura del acero no deberá ser inferior a la de la pintura y no puede ser 20°C superior a la de la pintura.

Volúmenes de aditivos (ml) en 16 litros de producto.

Debido a las regulaciones locales pueden existir diferencias en el tamaño del envase y del volumen de relleno. Tenga en cuenta que la cantidad de aditivos debe ser ajustada como corresponde.

	Temperatura de la pintura						
Aditivo	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P o Accelerator 9802 P			400	300	300	200	200
Jotun Accelerator DMA10 o Accelerator 9826			100	100	100	100	100
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9, Akperox A50 o			400	400	300	300	300
Butanox M-50 Jotun Inhibitor 53							30
Jotun Accelerator CO1P	600	400					
Jotun Accelerator DMPT100	150	150					

Fecha de emisión:

11 Enero 2024

Página: 2/6



Página: 3/6

Peroxide 24 o Norox CHM-50 500 400

Nota: 5-9 °C y 10-14 °C - Aplicable solo en algunos mercados.

Para otros proveedores de aditivos, consultar con Jotun.

Secuencia de mezcla de los aditivos:

Mezclar la base de 16 litros hasta obtener una consistencia homogénea.

Asegurarse de que los aceleradores (Jotun Accelerator CO1P y Jotun Accelerator DMA10) están agitados y uniformes antes de añadirlos según la tabla de mezclas y mezclarlos de uno en uno. Añadir inhibidor (Jotun Inhibitor 53) si es necesario.

Remover bien con un mezclador eléctrico durante al menos 1 minuto.

El último aditivo, el peróxido (Jotun Peroxide 1), añadir sólo cuando todo esté listo para empezar a pulverizar.

Atención:

Los acelerantes no deben entrar nunca en contacto directo con los peróxidos.

Todos los peróxidos deben almacenarse en salas oscuras y frías (por debajo de 25°C), y mantenerse lejos de cualquier material combustible. Evitar la exposición directa a la luz solar. Utilizarlo únicamente en el envase original o en envases homologados. Los envases vacíos deben enjuagarse con agua y conservarse en recipientes separados de los demás envases vacíos utilizados.

El peróxido puede provocar fuego si se ve expuesto a chispas o metal en caliente resultante de trabajos de pulido mecánico.

La reacción de polimerización desarrolla calor. Es recomendable que los restos de pintura mezclada se rellenen con agua para evitar un excesivo aumento de temperatura.

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Estireno
Dilución máxima: 5 %

Por lo general, no se requiere dilución (adelgazamiento). Consulte con su representante local de Jotun para consejos durante la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación ambiental local.

Nota: La regulación coreana de COV "Ley de Conservación del Aire Limpio de Corea" y su correspondiente límite de aclarado prevalecerán sobre los volúmenes de aclarado recomendados.

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23 / Jotun Thinner No. 27

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 27-35

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del substrato	5 °C *	10 °C *	15 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Seco para transitar	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Seco para repintar, mínimo	6 h	4 h	8 h	4 h	2 h
Seco para repintar, máximo, en inmersión	48 h	48 h	36 h	24 h	12 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	10 d	8 d	4 d	2 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Fecha de 11 Enero 2024

emisión:

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com



Página: 4/6

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

* Aplicable solo en algunos mercados.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco para repintar, máximo, en inmersión: El plazo de tiempo m ás largo permitido antes de que se pueda aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	35 min

Resistencia al calor

Temperatura

	Continua	Pico		
Seco, atmosférico	160 °C	180 °C		
En inmersión, agua de mar	85 °C	90 °C		

Más información puede encontrarse en la Lista de Resistencias de Productos de Protective, disponible en la web de Jotun, o consultar con su contacto de Jotun local.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: vinil-éster Siguiente capa: vinil-éster

Se puede usar el Tankguard Holding Primer como protección temporal y es totalmente compatible con el sistema de pintado del tanque.

Fecha de 11 Enero 2024

emisión:

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com



Envasado (más usual)

Volumen Tamaño de envases
(litros) (litros)

16 20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros paises debido a regulaciones locales.

Almacenaje

Chemflake Special

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

La temperatura de almacenamiento no debe superar los 25 °C.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Chemflake Special

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a reinspección.

4 meses

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calear cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Fecha de emisión:

11 Enero 2024

Página: 5/6

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.



Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).