

## SeaQuest

### 제품 특성

이 제품은 엘라스토테인 기술을 기반으로 한 3액형 파울 릴리스 코팅입니다. 바이오사이드 프리로 뛰어난 오염방지와 선체 성능을 제공합니다. 선체 저하와 속도의 손실을 줄일 수 있는 매끄러운 저마찰 표면에 의해 달성됩니다. 침수 환경에서 마감도장으로 사용할 수 있습니다. 승인된 요턴 FRC 타이 코우트에 적합합니다.

요턴 파울릴리스 코팅(FRC)로 드라이 도킹을 포함하는 완전한 적용 절차를 이용할 수 있습니다. 참조: TSS-TI-084.

### 용도

#### 선박:

신조와 드라이도크에 있는 수선 하부에 추천됩니다. 중속 및 고속운항 선박의 고급 솔루션으로 특별히 설계되었습니다. 장기적으로 심미적인 외관을 제공하는 뛰어난 색채 안정성과 고광택을 가지고 있습니다. 장기 선체보호가 초점인 곳과 특정 항로에 특히 적합합니다. 이 제품은 완전한 도장시스템의 일부로 60개월까지의 제한된 문구 기간으로 설계되었습니다.

#### 중방식:

해양 구조물과 고정 설비의 선체외판에 추천됩니다.

### 적용 환경

전세계와 연안 운항하는 선박을 위해 설계되었습니다.

### 승인 및 인증

IMO의 방오도료 협약 AFS/CONF/26과 IMO MEPC.331(76)에 부합합니다.

추가 인증서 및 승인을 요청하실 수 있습니다.

### 색상

적색, 회색, 흑색, 청색

## 제품 정보

물성	시험/표준	서술
부피 고형분	ISO 3233	75 ± 2 %
인화점	ISO 3679 Method 1	28 °C
비중	계산값	1 kg/l
VOC-미국/홍콩	US EPA method 24 (실험된) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	232 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (이론적 인)	247 g/l
VOC-Korea	Korea Clean Air Conservation Act (실험된) (최대 희석 비율 포함)	232 g/l

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

## 1회도장 도막두께

### 일반적인 권장 사양 범위

건조 도막 두께	170	미크론
습도막 두께	225	미크론
이론 도포율	4.4	m <sup>2</sup> /l

## 표면 처리

### 표면 처리 요약 테이블

소지	표면 처리	
	최소	추천
도장된 표면	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장

## 도장

### 도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 에어리스 스프레이 사용. 다른 지역에 과도한 중첩도장이 되지 않도록 유의해야 합니다.

붓: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

롤러: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

### 제품 혼합 비율 (부피비)

SeaQuest Comp A	17 파트
SeaQuest Comp B	0.7 파트
SeaQuest Comp C	0.75 파트

## 신나/세척 용제

신나를 첨가하지 마십시오.

세척 용제: Jotun Thinner No. 10

희석제를 세척 용제로 사용하는 경우 현지 규정에 따라 사용해야 합니다.

## 에어리스 스프레이 안내 자료

노즐 팁 (inch/1000): 15-21

분사 압력 (최소): 210 bar/3000 psi

## 건조와 경화 시간

소지 온도	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
표면 (지촉) 건조	6 h	5 h	3 h	1 h
침수 건조/경화	28 h	24 h	20 h	16 h

최대 재도장간격은 이 제품의 적용 가이드 (AG)를 참조하십시오.

도장이 끝나고 최소 2시간 동안 10 °C 이상의 소지 온도를 유지해야 합니다. 건조/경화시간중 가장 낮은 소지 온도는 5 °C입니다.

건조/경화 시 온도가 5°C인 경우 침지 위한 최소 시간은 36시간입니다.

건조 및 경화시간은 제어된 온도내에서 상대습도 85% 미만, 30% 이상 및 제품의 평균 DFT 범위에서 정해집니다.

비가 올 것으로 예상되는 경우 자세한 오버코팅 지침은 TSS-TI-084를 참조하십시오.

표면(터치)건조 : 약간의 손가락 압력으로 지문이나 끈적임을 남기지 않는 정도의 건조상태.

침수 건조/경화 : 도장이 해수에 영구적으로 침수되기 전의 최소 시간.

## 유도 시간 및 가사 시간

도료 온도	23 °C	40 °C
가사 시간	1 h	30 min

## 추천 프라이머 유형

후속 파울 릴리스 코트에 대한 타이 코우트는 다음과 같습니다:

Safeguard FRC PE

Safeguard FRC S

## 포장 (대표적)

부피

용기 크기

	(리터)	(리터)
SeaQuest Comp A	17	20
SeaQuest Comp B	0.7	0.75
SeaQuest Comp C	0.75	1

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

## 보관

제품은 반드시 국가규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관장소는 화염이나 발화원으로 부터 멀리 떨어진 선선하고, 건조하며, 통풍이 잘되는 장소에 보관되어야 합니다. 보관 용기는 반드시 밀봉되어야 합니다. 취급에 주의합니다.

## 저장기간 23 °C

SeaQuest Comp A	24 개월
SeaQuest Comp B	24 개월
SeaQuest Comp C	24 개월

일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도료 품질을 재 검사해야 합니다.

## 주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

## 건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야 합니다.

## 색상 변화

프라이머 또는 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 마감 코팅으로 사용되는 이러한 제품 및 에폭시 기반 제품은 햇빛과 풍화에 노출될 때 초킹될 수 있습니다.

탑코트/마감 코팅의 색상 및 광택 유지는 색상의 유형, 온도, 자외선 강도 등과 같은 노출 환경, 도포 품질 및 일반적인 페인트 유형에 따라 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 지역 Jotun 사무소에 문의하십시오.

## 추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그 자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.

