

Chemflake CV

Opis produktu

Jest to przewodząca farba winyloestrowa, wzmocniona płatkami szklanymi. Szybkoschnąca, ultra grubopowłokowa powłoka barierowa, odporna chemicznie. Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Zalecana jako powłoka na wewnętrzne pokrycie zbiorników, znajdujących się na lądzie i pod ziemią, gdzie wymagana jest powłoka przewodząca. Zalecana dla powierzchni narażonych na ekstremalną ekspozycję chemiczną, zużycie mechaniczne i tam, gdzie przyszła konserwacja będzie utrudniona.

Kolory

czarny

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	obliczeniowa	96 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	34 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.2 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	6 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	600 - 800 μm
Grubość powłoki na mokro	650 - 830 μm
Wydajność teoretyczna	1.6 - 1.4 m ² /l

Wszystkie systemy farb opartych na żywicach winyloestrowych i poliestrowych ulegają pewnej kurczliwości w trakcie procesu utwardzania. Powoduje to, że wydajność praktyczna jest niższa od obliczonej teoretycznie. Kurczenie się zależy od rzeczywistej, osiągniętej grubości suchej powłoki i warunków podczas aplikacji.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)	Sa 2 ½ (ISO 8501-1), o profilu powierzchni od Pośredniego „Medium” do Gruboziarnistego „Coarse” wg wzorca G (ISO 8503-2)

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Może być stosowany standardowy natrysk bezpowietrzny. Opcją jest dwukomponentowy natrysk bezpowietrzny.

Tabela proporcji mieszania - Dodatki

Temperatura stali nie powinna być niższa od temperatury farby i nie wyższa niż o 20 °C od temperatury farby.

Objętości dodatku (ml) na 16 litrów produktu.

Lokalne przepisy mogą regulować wielkość i pojemność opakowań. Należy pamiętać, że ilość dodatków musi być odpowiednio dostosowana.

Dodatek	Temperatura farby		
	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C
Jotun Accelerator CO1P lub Accelerator 9802 P	300	300	300
Jotun Accelerator DMA10 lub Accelerator 9826	100	100	100
Jotun Peroxide 11 lub Norox MEKP-925H	400	400	400
Jotun Inhibitor 53			30

Odnosnie innych dostawców dodatków, prosimy o kontakt z firmą Jotun.

Ostrzeżenie:

katalizatory nie mogą bezpośrednio łączyć się z nadtlenkami.

Wszystkie nadtlutki muszą być przechowywane w ciemnym i chłodnym pomieszczeniu magazynowym (poniżej 25 °C) i trzymane z dala od wszelkiego rodzaju materiałów palnych. Należy unikać narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Używać jedynie oryginalnych lub zatwierdzonych opakowań. Puste pojemniki powinny być myte wodą i przechowywane w oddzielnych magazynach/kontenerach. Nadtlutek może się zapalić, jeżeli narażony jest na iskry lub gorący pył metalowy, powstający podczas szlifowania lub przy innych mechanicznych pracach. W czasie utwardzania wytwarza się ciepło. Aby uniknąć nadmiernego powstawania

ciepła, należy opakowania z resztkami zmieszanych farb napełnić wodą.

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Styren

Rozcieńczenie max.: 5 %

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23 / Jotun Thinner No. 27

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 27-35

Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	8h	4h	2h
Chodzenie po wyschniętym	8h	4h	2h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	8h	4h	2h
Powierzchnia sucha do przemalowania, maksymalny, w zanurzeniu	36 h	24 h	12 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	8d	4d	2d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Powierzchnia sucha do przemalowania, maksymalny, w zanurzeniu: Najdłuższy dopuszczalny czas przed aplikacją następczej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Temperatura farby 23 °C

Czas przydatności do stosowania 35 min

Krótszy w wyższych temperaturach

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	140 °C	-
Zanurzony, woda morska	85 °C	-

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzania w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: ester winylu

Kolejna powłoka: ester winylu

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Chemflake CV	16	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Chemflake CV 3 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.