

## Chemclear

### Mô tả sản phẩm

Đây là loại sơn vinyl ester. Sản phẩm này là loại sơn bột kín chịu hóa chất và đóng rắn nhanh, được dùng như là lớp lót trong một hệ sơn hoàn chỉnh. Thích hợp khi kết hợp với vải sợi thủy tinh. Có thể dùng như là lớp chống rỉ trong môi trường khí quyển và ngâm nước. Phù hợp cho bề mặt thép carbon và bê tông được chuẩn bị tốt.

### Mục đích sử dụng

Công nghiệp:

Thiết kế đặc biệt cho sơn bồn bể khi cần kết hợp với vải thủy tinh. Được phát triển để sử dụng như lớp lót cho các sản phẩm Chemflake khi dùng cho bề mặt thép carbon và bê tông.

### Màu sắc

trong (sắc biến vàng)

### Thông số sản phẩm

Đặc tính	Thử nghiệm/Tiêu chuẩn	Mô tả
Thể tích chất rắn	tính toán	96 ± 2 %
Cấp độ bóng (GU 60 °)	ISO 2813	bóng (70-85)
Điểm chớp cháy	ISO 3679 Method 1	34 °C
Tỷ trọng	tính toán	1 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (lý thuyết)	7 g/l

Những giá trị trên là những giá trị tiêu biểu cho những sản phẩm được sản xuất bởi nhà máy, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc.

Mô tả về độ bóng: Theo định nghĩa của Jotun.

### Chiều dày mỗi lớp

#### Dãy thông số kỹ thuật tiêu chuẩn đề nghị

Chiều dày khô	150 - 300 μm
Chiều dày ướt	160 - 315 μm
Định mức phủ lý thuyết	6.4 - 3.2 m <sup>2</sup> /l

Mức sử dụng thực tế trên bê tông : 0.15 - 0.3 l/m<sup>2</sup>

Tất cả các loại nhựa vinyl ester và polyester đều bị co ngót trong quá trình đóng rắn. Kết quả tính toán theo định mức thực tế sẽ thấp hơn theo định mức lý thuyết. Sự co ngót phụ thuộc vào chiều dày khô thực tế và điều kiện trong quá trình thi công.

## Chuẩn bị bề mặt

### Bảng tóm tắt cho công tác chuẩn bị bề mặt

Bề mặt	Chuẩn bị bề mặt	
	Tối thiểu	Đề nghị
Bê tông	Đóng rắn tối thiểu 4 tuần. Lượng hơi ẩm tối đa 5%. Chuẩn bị bề mặt bằng phương pháp phun hạt kín hay mài đĩa kim cương hay các phương pháp khác để mài nhám bề mặt bê tông và tẩy sạch lớp sửa bề mặt bê tông.	Đóng rắn tối thiểu 4 tuần. Lượng hơi ẩm tối đa 5%. Phan hạt khô đạt tiêu chuẩn SSPC-SP 13/NACE No.6.
Thép carbon	Sa 2½ (ISO 8501-1) với độ nhám bề mặt từ Medium tới Coarse G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) với độ nhám bề mặt từ Medium tới Coarse G (ISO 8503-2)

## Thi công

### Phương pháp thi công

Sản phẩm có thể được thi công bằng

Dạng phun:	Có thể sử dụng máy phun sơn yếm khí (airless) tiêu chuẩn. Máy phun sơn 2 cụm chuyên dụng là 1 lựa chọn khác.
Cọ/chổi sơn:	Được đề nghị.
Ru-lô/con lăn:	Được đề nghị.

### Bảng tỷ lệ pha trộn - Phụ gia

Nhiệt độ bề mặt sắt thép không nên thấp hơn nhiệt độ sơn và không cao hơn 20°C so với nhiệt độ sơn.

Lượng phụ gia (ml) trong 16 lít sản phẩm..

Do qui định của nước sở tại, kích cỡ thùng chứa và lượng sơn chứa có thể khác nhau theo từng đại phương. Khi đó, nên lưu ý điều chỉnh phù hợp lượng phụ gia thêm vào.

Phụ gia	Nhiệt độ sơn	
	15-19 °C	20-24 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 hoặc Butanox M-50	400	400

### Dung môi pha loãng/vệ sinh

Chất pha loãng: Styrene  
Pha loãng tối đa: 20 %

Mỏng nếu sử dụng như là lớp bịt kín. Thường thì không cần thiết phải pha loãng sơn. Xin liên lạc với Đại diện của Jotun để được tư vấn khi tiến hành thi công sơn trong những điều kiện khắc nghiệt. Không pha loãng sơn hơn mức cho phép của các cơ quan môi trường ở nước sở tại.

Dung môi vệ sinh: Acetone / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

Khi chất pha loãng được dùng như dung môi làm sạch, việc sử dụng phải tuân theo qui định hiện hành tại địa phương.

### Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn

Cỡ béc (inch/1000): 19-23  
Áp lực tại đầu súng phun (tối thiểu): 150 bar/2100 psi

### Thời gian khô và đóng rắn

Nhiệt độ bề mặt	15 °C	23 °C	40 °C
Khô bề mặt	4 h	2 h	1 h
Khô để đi lên được	4 h	2 h	1 h
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu	4 h	2 h	1 h
Khô để sơn lớp kế, tối đa, môi trường ngâm nước	1 d	1 d	1 d
Khô/đóng rắn để sử dụng	8 d	4 d	2 d

Xin tham khảo bảng Hướng dẫn thi công (AG) để biết thông tin về thời gian tối đa để sơn lớp kế của sản phẩm này.

Thời gian khô và đóng rắn được xác định trong điều kiện nhiệt độ được kiểm soát và độ ẩm tương đối dưới 85%, và ở chiều dày khô trung bình của sản phẩm.

Khô bề mặt: giai đoạn khô mà khi nhấn nhẹ lên màng sơn sẽ không để lại dấu tay hay cảm thấy bị dính.

Khô để đi lại được: thời gian tối thiểu trước khi màng sơn có thể chịu được việc đi lại trên nó mà không để lại vết hằn hay hư hại.

Khô để sơn lớp kế, tối thiểu: thời gian đề nghị ngắn nhất trước khi có thể thi công sơn lớp kế tiếp.

Khô để sơn lớp kế, tối đa, môi trường ngâm nước: Thời gian lâu nhất được cho phép trước khi sơn lớp kế.

Khô/đóng rắn để sử dụng: thời gian tối thiểu trước khi màng sơn có thể hoàn toàn tiếp xúc với môi trường sử dụng/trung bình.

**Nhiệt độ sơn** 23 °C

Thời gian sống 20 min

## Chịu nhiệt

	Nhiệt độ	
	Liên tục	Tối đa
Khô khí quyển	140 °C	-
Ngâm, nước biển	85 °C	-

Xin lưu ý rằng màng sơn có khả năng chịu nhiệt khi ngâm vào hóa chất tới mức độ nào thì tùy thuộc vào loại hóa chất đó và thời gian ngâm lâu hay mau. Khả năng chịu nhiệt sẽ bị ảnh hưởng bởi tính toàn bộ của hệ thống sơn. Phải bảo đảm rằng khi đó khả năng chịu nhiệt của từng lớp sơn phải như nhau.

## Tính tương thích của sản phẩm

Tùy vào môi trường thực tế mà hệ sơn chịu đựng, có thể sử dụng nhiều loại sơn lót và sơn phủ khác nhau để kết hợp với sản phẩm này. Một vài thí dụ như bên dưới. Xin liên hệ với Jotun để có thêm chi tiết.

Lớp trước: vinyl ester  
Lớp kế: vinyl ester

## Đóng gói

	Thể tích (lít)	Cỡ thùng chứa (lít)
Chemclear	16	20

Thể tích nêu trên là thể tích khi được sản xuất ở nhà máy. Xin lưu ý rằng kích cỡ đóng gói và thể tích thật có thể thay đổi do qui định của nước sở tại.

## Lưu trữ

Sản phẩm này cần được bảo quản theo qui định an toàn của mỗi quốc gia. Bảo quản sản phẩm ở nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt, cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín. Vận chuyển cẩn thận.

## Thời gian lưu kho ở 23 độ C

Chemclear 4 tháng

Ở vài thị trường, thời gian lưu kho có thể ngắn hơn do qui định của nước sở tại. Thông tin trên là thời gian lưu kho tối thiểu, sau thời gian này, có thể cần thiết phải kiểm tra lại trước khi đưa sản phẩm vào sử dụng.

## Chú ý

Sản phẩm này chỉ nên được thi công bởi nhà thầu chuyên nghiệp. Nhà thầu thi công sơn phải được huấn luyện, có kinh nghiệm, khả năng và thiết bị để thi công loại sơn này đúng đắn nhất và phù hợp với quy trình kỹ thuật của Jotun. Nhà thầu thi công sơn phải trang bị đồ bảo hộ cá nhân phù hợp khi sử dụng sản phẩm này. Hướng dẫn này dựa trên kiến thức hiện tại về sản phẩm. Bất cứ thay đổi nào để phù hợp cho từng điều kiện ở công trường, cần phải được chấp thuận bởi Đại diện của Jotun trước khi tiến hành.

## Sức khỏe và an toàn

Xin tuân theo những lưu ý phòng ngừa ghi trên nhãn thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông thoáng. Không hít bụi sơn. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da. Khi bị dính vào da, phải ngay lập tức rửa bằng dung dịch vệ sinh, xà bông và nước. Phải ngâm mắt vào nước và đến cơ sở y tế ngay lập tức.

## Sự biến đổi màu sắc

Khi được áp dụng, các sản phẩm chủ yếu dùng như sơn lót hoặc chống hà có thể có sự chênh lệch nhẹ về màu sắc giữa các mẻ sản xuất. Các sản phẩm như trên và sơn epoxy được sử dụng như lớp sơn phủ có thể phản hóa dưới ánh nắng mặt trời và thời tiết.

Khả năng giữ màu sắc và độ bóng của lớp sơn phủ thay đổi tùy theo màu sắc, môi trường như nhiệt độ, cường độ tia UV ..., chất lượng thi công và chủng loại sơn. Liên hệ văn phòng Sơn Jotun gần nhất cho các thông tin chi tiết.

## Trường hợp miễn trừ

Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.