

# Chemclear

## 乙酯超耐酸封闭底漆 (393)

### 产品描述

这是一种乙酯涂料。耐化学性、快速固化的封闭漆，可在整个涂装体系中作为底漆使用。适合和玻璃纤维板配合使用。在大气环境和浸没环境下可作为底漆使用。适用于恰当处理的碳钢和混凝土表面。

### 典型用途

工业保护漆领域：

专用为储罐的衬里涂料，和玻璃纤维板配合使用。用作Chemflake产品在碳钢和混凝土基材上的封闭漆。

### 颜色

无色的 (黄变)

### 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	理论值	96 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-85)
闪点	ISO 3679 方法 1	34 °C
密度	理论值	1 kg/l

地区	法规	测试标准	VOC 值
US	CARB (SCM) 2020 / SCAQMD rule 1113	计算	7 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	7 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	计算	7 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	150 - 300	微米
湿膜厚度	160 - 315	微米
理论涂布率	6.4 - 3.2	平方米/升

在混凝土上的实际消耗：0.15 - 0.3 l/m<sup>2</sup>

所有乙烯酯和聚酯涂料在固化过程中可能有收缩现象。这会导致实际涂布率低于理论涂布率。收缩率取决于实际的干膜厚度和施工条件。

## 表面处理

### 表面处理数据总览

基材	表面处理	
	最小	推荐的
混凝土	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。用封闭式喷丸、金刚石打磨和其他合适的方法来处理周边的混凝土表面以除去浮浆皮。	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。干磨料喷射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.
碳钢	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度中到粗 G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度中到粗 G (ISO 8503-2)

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：	可用标准无气喷涂。可选择专用的双组份无气喷涂。
刷涂：	推荐
辊涂：	推荐

### 混合比例表——助剂

底材温度不可低于油漆温度，也不可高于油漆温度20℃以上。

16升产品中的助剂添加量（毫升）。

由于各地不同的规定，各地会存在包装尺寸和装载容量不同的现象。注意应相应调整添加剂的数量。

添加剂	油漆温度	
	15-19 °C	20-24 °C

佐敦1号过氧化物、 Norox KP-9 或 Butanox M-50 400 400

### 稀释剂/清洗剂

稀释剂: 苯乙烯

最大稀释: 20 %

如用作封闭漆需稀释。通常不需要稀释。在极端环境下施工请咨询当地的佐敦代表。稀释时请勿超过当地的环境法规要求。

清洁剂: 丙酮 / 佐敦17号稀释剂 / 佐敦23号稀释剂

当稀释剂用作清洗剂时, 必须优先符合当地法规要求

在中国, 清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

### 无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 19-23

喷嘴压力 (最小): 150 bar/2100 psi

### 干燥和固化时间

底材温度	15 °C	23 ° C	40 ° C
表 (触) 干	4 小时	2 小时	1 小时
可踩踏干燥	4 小时	2 小时	1 小时
干燥后复涂, 最短间隔	4 小时	2 小时	1 小时
最大复涂间隔 ( 浸没环境)	1 天	1 天	1 天
干燥/固化至可使用	8 天	4 天	2 天

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表 (触) 干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

最大复涂间隔 ( 浸没环境): 在不做任何表面处理的情况下, 下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥/固化至可使用: 涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

### 油漆温度 23 ° C

混合后使用寿命 20 分钟

## 耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	140 °C	-
浸没的、海水	85 °C	-

注意, 本涂料可以耐受不同的浸没温度, 这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受整个涂装体系的影响。如果和其它涂料配套使用, 应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件, 该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套, 请联系佐敦公司。

前道涂层:	不饱和乙烯酯
下道涂层:	不饱和乙烯酯

## 典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
乙烯酯超强耐酸封闭底漆	16	20

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格, 由于各地法规不同, 各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

### 23 °C时的保质期

乙烯酯超强耐酸封闭底漆	4 个月
-------------	------

在有些市场, 为适应当地法律规定, 标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期, 之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。