

Chemclear

Descripción del producto

Es un recubrimiento vinil éster. Es un recubrimiento selladora de curado rápido y resistencia química, para ser usado como imprimación siendo parte de un sistema completo. Adecuado en combinación con mat de fibra de vidrio. Puede usarse como imprimación en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies de acero al carbono y hormigón debidamente preparadas.

Uso recomendado

Protective:

Especialmente formulado como recubrimiento (lining) en tanques de almacenamiento en combinación con mat de fibra de vidrio. Diseñado para su uso como sellador en acero al carbono y sustratos de hormigón para productos Chemflake.

Colores

incoloro (amarillento)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	calculado	96 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densidad	calculado	1 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	7 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	7 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	7 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	7 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	7 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	150 - 300	µm
Espesor de Película Húmeda	160 - 315	µm
Rendimiento teórico	6.4 - 3.2	m ² /l

Consumo práctico en hormigón. : 0.15 - 0.3 l/m²

Todos los sistemas basados en resinas poliéster o vinil-éster sufren algún tipo de contracción durante el proceso de polimerización. El resultado es un rendimiento práctico inferior al calculado teóricamente. La contracción depende del espesor seco de película y las condiciones durante la aplicación.

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Hormigón	Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Preparación de superficie mediante equipo cerrado de chorro o amolado con diamante y otros medios apropiados para desgastar el hormigón circundante y quitar lechada.	Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6
Acero al carbono	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Puede utilizarse la pistola airless convencional. Una opción es dedicar una pistola airless de 2 componentes.
Brocha:	Recomendado.
Rodillo:	Recomendado.

Tabla de proporción de mezclas - Aditivos

La temperatura del acero no deberá ser inferior a la de la pintura y no puede ser 20°C superior a la de la pintura.

Volúmenes de aditivos (ml) en 16 litros de producto.

Debido a las regulaciones locales pueden existir diferencias en el tamaño del envase y del volumen de relleno. Tenga en cuenta que la cantidad de aditivos debe ser ajustada como corresponde.

Aditivo	Temperatura de la pintura	
	15-19 °C	20-24 °C
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 o Butanox M-50	400	400

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Estireno

Dilución máxima: 20 %

Diluir si se usa como selladora Por lo general, no se requiere dilución (adelgazamiento). Consulte con su representante local de Jotun para consejos durante la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación ambiental local.

Disolvente de limpieza: Acetone / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-23

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	15 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	4 h	2 h	1 h
Seco para transitar	4 h	2 h	1 h
Seco para repintar, mínimo	4 h	2 h	1 h
Seco para repintar, máximo, en inmersión	1 d	1 d	1 d
Seco/Curado para entrar en servicio	8 d	4 d	2 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco para repintar, máximo, en inmersión: El plazo de tiempo más largo permitido antes de que se pueda aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Temperatura de la pintura **23 °C**

Tiempo de vida de la mezcla 20 min

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	140 °C	-
En inmersión, agua de mar	85 °C	-

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: vinil-éster

Siguiente capa: vinil-éster

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Chemclear	16	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Chemclear 4 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).