

Hardtop F15 HS 氟碳面漆F15 HS (6DM)

產品描述

這是一種雙組份化學固化的氟樹脂塗料。它有一個保光性能優異的半光完工表面，在大氣環境下作為面漆使用。符合TB/T1527-2004和HG/T 3792-2005的要求。

典型用途

工業保護漆領域：
推薦用於煉化廠、發電站、橋樑和建築。廣泛適用於工業建築。

顏色

採用工業調色系統（MCI）進行調色

產品資料

| 性能 | 測試/標準 | 描述 |
|--------------|---------------|------------|
| 體積固體含量 | ISO 3233 | 66±2% |
| 光澤度 (GU 60°) | ISO 2813 | 半光 (35-70) |
| 閃點 | ISO 3679 方法 1 | 34 °C |
| 密度 | 理論值 | 1.5 公斤/l |

| 地區 | 管制 | 測試標準 | VOC 價值 |
|-----------|---|----------------------|---------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | 計算 | 332 克/升 |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | 計算 | 332 克/升 |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | 計算 | 332 克/升 |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | 計算 | 332 克/升 |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | 計算 | 332 克/升 |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23986-2009 10.4 | 333 克/升 |

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

每道塗層的漆膜厚度

典型推薦的規格書範圍

| | | | | |
|-------|----|---|-----|-------|
| 乾膜厚度 | 30 | - | 70 | 微米 |
| 濕膜厚度 | 45 | - | 105 | 微米 |
| 理論塗布率 | 22 | - | 9.4 | 平方米/升 |

鮮豔的顏色也許需要在推薦膜厚範圍內選擇較高的乾膜厚度來獲得遮蓋力。

表面處理

表面處理資料總覽

| 底材 | 表面處理 | |
|--------|------------------|------------------|
| | 最小 | 推薦 |
| 已塗裝的表面 | 清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。 | 清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。 |

施工

施工方法

該產品可用以下方式施工

- 噴塗: 使用有氣噴塗或無氣噴塗。
- 刷塗: 推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。

產品混合比 (體積)

| | |
|----------------------------|------|
| 高固含氟碳面漆F15 組份A | 10 份 |
| 高固含氟碳面漆F10 / F15 / F20 組份B | 1 份 |

稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦10號稀釋劑
在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000): 13-15

噴嘴壓力 (最小) : 100 bar/1450 psi

乾燥和固化時間

| 底材溫度 | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|-------------|-------|-------|-------|-------|
| 表 (觸) 乾 | 2 小时 | 1 小时 | 30 分钟 | 20 分钟 |
| 可踩踏乾燥 | 32 小时 | 16 小时 | 8 小时 | 4 小时 |
| 乾燥後複塗, 最短間隔 | 32 小时 | 16 小时 | 8 小时 | 4 小时 |
| 乾燥/固化至可使用 | 15 d | 10 d | 5 d | 2 d |

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度, 相對濕度低於85%, 乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

表 (觸) 乾: 用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥: 在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用: 塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

熟化時間和混合後使用壽命

| 油漆溫度 | 23 °C |
|---------|-------|
| 混合後使用壽命 | 5 小時 |

耐熱性能

| | 溫度 | |
|-----------|--------|--------|
| | 連續的 | 峰值 |
| 乾燥, 大氣環境中 | 120 °C | 140 °C |

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下, 保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件, 該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套, 請聯繫佐敦公司。

| | |
|-------|---------------|
| 前道塗層: | 環氧, 改性環氧, 聚氨酯 |
| 下道塗層: | 含氟聚合物 |

典型的包裝規格

| | 體積 (升) | 容器大小 (升) |
|----------------------------|-----------|-------------|
| 高固含氟碳面漆F15 组份A | 18.2 | 20 |
| 高固含氟碳面漆F10 / F15 / F20 组份B | 1.8 | 3 |

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

儲存

产品必须按照国家规定儲存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C時的保質期

| | |
|----------------------------|-------|
| 高固含氟碳面漆F15 组份A | 48 個月 |
| 高固含氟碳面漆F10 / F15 / F20 组份B | 48 個月 |

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。