

Baltoflake Ecolife

Produktbeskrivelse

Dette er en styrenfri, glassflakforsterket umettet polyestermaling. Det er en hurtigherdende ultra tykkfilmsmaling, med god slitestyrke og god barriere-effekt. Kan brukes som primer, mellomstrøk, eller toppstrøk over og under vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, rustfritt stål, aluminium og godkjent primere. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 5 °C.

Bruksområde

Anbefales for områder med ekstrem mekanisk slitasje og tøffe eksponeringsforhold. Anbefalt for offshoreomgivelser, inkludert skvalpesoner, brygger, pilarer, tidevannsoner, dekk, batterirom, kraftstasjoner, utvendig på nedgravde tanker, oppsamlingstanker av betong, raffinierier, broer, utstyr for gruvedrift, og generelle stålkonstruksjoner hvor fremtidig vedlikehold er utfordrende.

Sertifikater og godkjenninger

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingsystem nr. 7A - Karbon og rustfritt stål i skvalpesone

Når den er benyttet som en del av et godkjent system har denne malingen følgende sertifisering:
- Lav flammespredning ihht; "EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8"

Kontakt din Jotunrepresentant for mer utfyllende opplysninger.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

valgt spekter av farger

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	kalkulert	98 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	53 °C
Tetthet	kalkulert	1.2 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	5 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	600 - 1500 µm
Våttfilmtykkelse	650 - 1610 µm
Teoretisk spredeevne	1.6 - 0.6 m ² /l

Alle vinyl- og polyesterbaserte harpikssystemer er utsatt for krymping under herdeprosessen. Dette resulterer i en praktisk spredeevne som er lavere enn den teoretisk beregnede. Krymping avhenger av faktisk filmtykkelse påført og forholdene under påføring.

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Middels til Grov G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Middels til Grov G (ISO 8503-2)
Rustfritt stål	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine G (ISO 8503-2).	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine G (ISO 8503-2).
Aluminium	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium til Grov G (ISO 8503-2).	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium til Grov G (ISO 8503-2).
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Standard høytrykkspåføring kan brukes. Tokomponent høytrykkssprøyte er et mulig utstysvalg.
- Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Tabell for blandingsforhold - Tilsetningsstoffer

Ståltemperaturen skal ikke være lavere enn malingstemperaturen, og ikke være mer enn 20 °C høyere enn malingstemperaturen.

Tilsetningsstoffer volum (ml) i 16 liter produkt.

På grunn av lokale bestemmelser kan det forekomme lokale varianter i pakningsstørrelse og fylt volum. Legg merke til at mengden tilsetningsstoffer må justeres tilsvarende.

Tilsetning	Malingens temperatur					
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C
Jotun Peroxide 13, Norox KPM eller Trigonox 61	400	200	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 53		15	30	40	50	60

Ved bruk av to-komponent sprøyteutstyr tilsettes Jotun Peroxide 13, Andonox KPM eller Trigonox 61:

5-9°C: 2.5 vol%
10-34°C: 1.25 vol%

Ved malingstemperatur på over 15 °C kan Jotun Peroxide 13 erstattes av samme mengde Jotun Peroxide 1.

For andre leverandører av additiver, vennligst kontakt Jotun.

Advarsel:

Akseleratorer må aldri komme i direkte kontakt med peroksid.

Alle peroksider må lagres i et mørkt og kjølig rom (under 25 °C), og holdes borte fra alle typer brennbare materialer. Eksponering for direkte sollys må unngås. Bruk bare original eller godkjent emballasje.

Tomemballasje bør vaskes med vann og oppbevares i separate beholdere/på separat lager.

Peroksid kan antenne dersom den utsettes for gnister eller varmt metallstøv fra sliping eller annet mekanisk arbeid. Herdereaksjonen utvikler varme.

For rester av blandet maling anbefales det å fylle boksen med vann for å unngå overdreven varmetvikling.

Tynner/løsemiddel

Tynner: Vinytoluene

Løsemiddel for rengjøring: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Når tynner brukes som rengjøringsmiddel, må bruken være i samsvar med gjeldende lokale forskrifter.

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 27-35

Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
---------------------	------	-------	-------	-------	-------

Ved benyttelse av to-komponent høytrykkssprøyte

Overflatetørr / Berøringstørr	2.5 h	2.5 h	2 h	45 min	45 min
Gjennomtørr	2.5 h	2.5 h	2 h	45 min	45 min
Overmalingsintervall, minimum	2.5 h	2.5 h	2 h	45 min	45 min
Tørket/herdet for bruk	3 d	2 d	2 d	12 h	4 h

Ved benyttelse av en-komponent høytrykkssprøyte

Overflatetørr / Berøringstørr	3 h	2.5 h	2 h	2 h
Gjennomtørr	3 h	2.5 h	2 h	2 h
Overmalingsintervall, minimum	3 h	2.5 h	2 h	2 h
Tørket/herdet for bruk	3 d	2 d	2 d	1 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Malingens temperatur 23 °C

Brukstid 15-20 min

Redusert ved høyere temperaturer.

Etter tilsetning av inhibitor for en-komponent vanlig høytrykkssprøyte: 35 min.

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	90 °C	100 °C
Neddykket, sjøvann	50 °C	50 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: umettet polyester
Neste strøk: umettet polyester, polyuretan, polysiloksan

Emballasje

Volum

Spannstørrelse

	(liter)	(liter)
Baltoflake Ecolife	16	20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Lagringstemperaturen skal ikke overstige 25 °C.

Holdbarhet ved 23 °C

Baltoflake Ecolife 6 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
