

Baltoflake Ecolife

Descripción del producto

Es un recubrimiento poliéster insaturado, reforzado con fibra de vidrio, libre de estireno. Es un recubrimiento efecto barrera, de ultra alto espesor, extremadamente resistente a la abrasión y de curado rápido. Puede usarse como imprimación, intermedia o acabado en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies de acero al carbono, acero inoxidable, aluminio e imprimaciones compatibles, correctamente preparadas. Puede aplicarse hasta temperaturas de superficie de +5 °C.

Uso recomendado

Recomendado para áreas expuestas a desgaste químico y mecánico extremo y condiciones de exposición duras. Recomendado para ambientes offshore, incluyendo zonas de salpicaduras, embarcaderos, pilotes, zonas de mareas, cubiertas, salas de baterías, centrales eléctricas, exteriores de tanques enterrados, terraplenes de contención de hormigón, refinerías, puentes, equipos de minería y acero estructural general donde es difícil el mantenimiento futuro.

Homologaciones y certificados

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7A – Acero al carbono y acero inoxidable en el área de salpicaduras

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:
- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Consulte con su representante de Jotun para más detalles.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

Seleccionado rango de colores

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	calculado	98 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	53 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	5 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	600 - 1500 μm
Espesor de Película Húmeda	650 - 1610 μm
Rendimiento teórico	1.6 - 0.6 m^2/l

Todos los sistemas basados en resinas poliéster o vinil-éster sufren algún tipo de contracción durante el proceso de polimerización. El resultado es un rendimiento práctico inferior al calculado teóricamente. La contracción depende del espesor seco de película y las condiciones durante la aplicación.

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)	Chorro a Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad entre Medio y Grueso G (ISO 8503-2)
Acero inoxidable	Limpieza y perfil de rugosidad correspondiente a la descripción de la norma Sa 2½ (ISO 8501-1), Fino G (ISO 8503-2)	Limpieza y perfil de rugosidad correspondiente a la descripción de la norma Sa 2½ (ISO 8501-1), Fino G (ISO 8503-2)
Aluminio	Limpieza y rugosidad de superficie correspondiente a la descripción de Sa 2½ (ISO 8501-1), Media o Gruesa G (ISO 8503-2)	Limpieza y rugosidad de superficie correspondiente a la descripción de Sa 2½ (ISO 8501-1), Media o Gruesa G (ISO 8503-2)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Puede utilizarse la pistola airless convencional. Una opción es dedicar una pistola airless de 2 componentes.

Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Tabla de proporción de mezclas - Aditivos

La temperatura del acero no deberá ser inferior a la de la pintura y no puede ser 20°C superior a la de la pintura.

Volúmenes de aditivos (ml) en 16 litros de producto.

Debido a las regulaciones locales pueden existir diferencias en el tamaño del envase y del volumen de relleno. Tenga en cuenta que la cantidad de aditivos debe ser ajustada como corresponde.

Aditivo	Temperatura de la pintura					
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C
Jotun Peroxide 13, Norox KPM o Trigonox 61	400	200	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 53		15	30	40	50	60

Con equipo airless de dos componentes adicionar Jotun Peroxide 13, Andonox KPM o Trigonox 61:

5-9°C: 2.5 vol%
10-34°C: 1.25 vol%

Para temperaturas de la pintura superiores a 15 °C, el Jotun Peroxide 13 puede reemplazarse por idéntica cantidad de Jotun Peroxide 1.

Para otros proveedores de aditivos, consultar con Jotun.

Atención:

Los acelerantes no deben entrar nunca en contacto directo con los peróxidos.

Todos los peróxidos deben almacenarse en salas oscuras y frías (por debajo de 25°C), y mantenerse lejos de cualquier material combustible. Evitar la exposición directa a la luz solar. Utilizarlo únicamente en el envase original o en envases homologados. Los envases vacíos deben enjuagarse con agua y conservarse en recipientes separados de los demás envases vacíos utilizados.

El peróxido puede provocar fuego si se ve expuesto a chispas o metal en caliente resultante de trabajos de pulido mecánico.

La reacción de polimerización desarrolla calor. Es recomendable que los restos de pintura mezclada se rellenen con agua para evitar un excesivo aumento de temperatura.

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: viniltolueno

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 27-35

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: poliéster insaturado
Siguiente capa: poliéster insaturado, poliuretano, polisiloxano

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Baltoflake Ecolife	16	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

La temperatura de almacenamiento no debe superar los 25 °C.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Baltoflake Ecolife 6 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).