

## Baltoflake

### Produktbeskrivelse

Dette er et glassflakforsterket umettet polyesterbelegg. Det er en hurtigherdende ultra tykkfilmsmaling, med god slitestyrke og god barriere-effekt. Kan brukes som primer, mellomstrøk, eller toppstrøk over og under vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, rustfritt stål, aluminium og godkjent primere.

### Bruksområde

Anbefales for områder med ekstrem mekanisk slitasje og tøffe eksponeringsforhold. Anbefalt for offshoreomgivelser, inkludert skvalpesoner, brygger, pilarer, tidevannsoner, dekk, batterirom, kraftstasjoner, utvendig på nedgravde tanker, oppsamlingstanker av betong, raffinier, broer, utstyr for gruvedrift, og generelle stålkonstruksjoner hvor fremtidig vedlikehold er utfordrende. For påføring ved temperaturer over 25 °C, er Baltoflake FC anbefalt enten som et ett-strøkssystem eller som et toppstrøk i et to-strøkssystem med Baltoflake som første strøk og Baltoflake FC som toppstrøk.

### Sertifikater og godkjenninger

Godkjent iht spesifikasjon 2917, 2917F, 2917P og 2917S i APAS.  
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingssystem nr. 1 - Karbonstål med maksimal driftstemperatur <120 °C  
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingssystem nr. 4 - Gangveier, rømningsruter og lasteområder  
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Malingssystem nr. 7A - Karbon og rustfritt stål i skvalpesone

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

### Andre tilgjengelige varianter

Baltoflake FC

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

### Farger

valgt spekter av farger

## Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	kalkulert	96 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	34 °C
Tetthet	kalkulert	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	4 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

## Filmtykkelse pr. strøk

### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	600 - 1500 µm
Våtfilmtykkelse	650 - 1650 µm
Teoretisk spredeevne	1.5 - 0.6 m <sup>2</sup> /l

Alle vinyl- og polyesterbaserte harpikssystemer er utsatt for krymping under herdeprosessen. Dette resulterer i en praktisk spredeevne som er lavere enn den teoretisk beregnede. Krymping avhenger av faktisk filmtykkelse påført og forholdene under påføring.

## Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Middels til Grov G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Middels til Grov G (ISO 8503-2)
Aluminium	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium til Grov G (ISO 8503-2).	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium til Grov G (ISO 8503-2).
Rustfritt stål	Renhet og overflateprofil som svarer til beskrivelsen i Sa 2½ (ISO 8501-1), Fin til Medium G (ISO 8503-2)	Renhet og overflateprofil i henhold til Sa 2½, Medium til grov G (ISO 8503-2)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Standard høytrykkspåføring kan brukes. Tokomponent høytrykkssprøyte er et mulig utstyrsvalg.

## Tabell for blandingsforhold - Tilsetningsstoffer

Ståltemperaturen skal ikke være lavere enn malingtemperaturen, og ikke være mer enn 20 °C høyere enn malingtemperaturen.

Tilsetningsstoffer volum (ml) i 16 liter produkt.

På grunn av lokale bestemmelser kan det forekomme lokale varianter i pakningsstørrelse og fylt volum. Legg merke til at mengden tilsetningsstoffer må justeres tilsvarende.

Tilsetning	Malingens temperatur					
	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P eller Accelerator 9802 P	300					
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 eller Butanox M-50	300	300	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 51				200	200	400

For andre leverandører av additiver, vennligst kontakt Jotun.

### Advarsel:

#### Akseleratorer må aldri komme i direkte kontakt med peroksid.

Alle peroksider må lagres i et mørkt og kjølig rom (under 25 °C), og holdes borte fra alle typer brennbare materialer. Eksponering for direkte sollys må unngås. Bruk bare original eller godkjent emballasje.

Tomemballasje bør vaskes med vann og oppbevares i separate beholdere/på separat lager.

Peroksid kan antenne dersom den utsettes for gnister eller varmt metallstøv fra sliping eller annet mekanisk arbeid. Herdereaksjonen utvikler varme.

For rester av blandet maling anbefales det å fylle boksen med vann for å unngå overdreven varmeutvikling.

## Tynner/løsemiddel

Tynner: Styrene

Maks tynner: 5 %

Tynning anbefales ikke, men om nødvendig maks. 5%. Kontakt din lokale representant for råd ved bruk under ekstreme forhold. Benytt ikke mer tynner enn det som er tillatt i henhold til lokal miljølovgivning.

**Merk:**Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

Løsemiddel for rengjøring: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Når tynner brukes som rengjøringsmiddel, må bruken være i samsvar med gjeldende lokale forskrifter.

## Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysestørrelse (inch/1000): 27-35

Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

## Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	3h	2h	2 h
Gjennomtørr	5h	2h	2 h
Overmalingsintervall, minimum	5 h	2h	2 h
Tørket/herdet for bruk	4 d	2d	1 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Prosedyre for reparasjon av mindre områder finnes under Reparasjon av malingsystem.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

<b>Malingens temperatur</b>	<b>23 °C</b>
Brukstid	45 min

## Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	90 °C	100 °C
Neddykket, sjøvann	50 °C	-

Kortvarig temperaturovergang, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Førrige strøk:	umettet polyester, vinylester
Neste strøk:	umettet polyester, polyuretan, polysiloksan

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Baltoflake	16	20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Lagringstemperaturen skal ikke overstige 25 °C.

### Holdbarhet ved 23 °C

Baltoflake

6 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

## Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.