

Baltoflake

Description du produit

Revêtement polyester renforcé aux écailles de verre. Revêtement barrière à ultra haut poids moléculaire (ultra high build), extrêmement résistant à l'abrasion et à séchage rapide. Peut être utilisé comme primaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique. Adapté à l'acier carbone convenablement préparé, l'acier inoxydable, l'aluminium et aux primaires approuvés.

Domaine d'utilisation

Recommandé pour les surfaces sujettes aux expositions mécaniques extrêmes à des conditions sévères. Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les jetées, les pieux, les zones de marnage, les ponts, les locaux batteries, les centrales électriques, les extérieurs de réservoirs enterrés, les quais en béton, les raffineries, les ponts, les équipements miniers et de manière générale, l'acier de structure où l'accès à la maintenance est difficile.

Pour des températures d'application supérieures à 25 °C, il est recommandé d'utiliser Baltoflake FC en système monocouche ou en couche de finition dans un système à 2 couches avec Baltoflake en première couche et Baltoflake FC en seconde couche.

Approbation et certificats

Approuvé APAS spécifications 2917, 2917F, 2917P et 2917S

Norme Norsok M-501, édition 6, système de revêtement no. 1 - Acier carbone avec température maximale de fonctionnement <120 °C

Norme Norsok M-501, édition 6, système de revêtement no. 4 - Passerelles, voies d'évacuation et aires de repos

Norme Norsok M-501, édition 6, système de revêtement no. 7A - Acier carbone et acier inoxydable dans la zone d'éclaboussures

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

D'autres versions sont disponibles

Baltoflake FC

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

gammes de couleurs sélectionnées

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	calculé	96 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	34 °C
Densité	calculé	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	4 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	600 - 1500 µm
Epaisseur film humide	650 - 1650 µm
Pouvoir couvrant théorique	1.5 - 0.6 m ² /l

Tous les systèmes à base de résine vinylester et polyester sont sujettes à des pertes pendant le processus de réticulation. Ceci a pour effet un rendement pratique inférieur au rendement théorique calculé. Les pertes dépendent de l'épaisseur sèche appliquée et des conditions pendant l'application.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un profil de surface Moyen à Grossier G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un profil de surface Moyen à Grossier G (ISO 8503-2)
Aluminium	La propreté et le profil de surface correspondent à la description du Sa 2½ (ISO 8501-1), Moyen à Grossier G (ISO 8503-2)	La propreté et le profil de surface correspondent à la description du Sa 2½ (ISO 8501-1), Moyen à Grossier G (ISO 8503-2)
Acier inoxydable	Propreté et profile de surface correspondant à la description d'un Sa 2½ (ISO 8501-1), Fin à Moyen G (ISO 8503-2)	Propreté et préparation de surface correspondant à un degré de soin Sa 2½, Moyen à Grossier G (ISO 8503-2)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Un équipement airless standard peut être utilisé. Utiliser un équipement airless dédié est une option.

Table de rapport de mélanges - Additifs

La température de l'acier ne doit pas être inférieure à la température de la peinture et ne doit pas être supérieure de 20 °C à la température de la peinture.

Additifs en volume (ml) pour 16 litres de produit.

Selon la législation locale, il peut exister des différences de taille de conditionnement et de volume de remplissage. Veuillez noter que les quantités d'additifs doivent être ajustées en conséquence.

Additif	Température de la peinture					
	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P ou Accelerator 9802 P	300					
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 ou Butanox M-50	300	300	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 51				200	200	400

Pour connaître les autres fournisseurs d'additifs, merci de contacter Jotun.

ATTENTION:

Les accélérateurs ne doivent jamais entrer en contact direct avec les peroxydes.

Tous les peroxydes doivent être stockés dans un local sombre et au frais (en dessous de 25°C), et à l'écart de tout matériaux combustibles. L'exposition direct aux rayons du soleil doit être évitée. N'utiliser que des contenants d'origine ou approuvés.

Les contenants vides doivent être lavés à l'eau et gardés à l'écart.

Le peroxyde peut s'enflammer s'il est exposé à une étincelle et ou à des poussières métalliques chaudes issues de meulage et d'autres travaux mécaniques.

La réaction de réticulation développe de la chaleur. Dans le cas où il reste du produit non utilisé dans un bidon, il est recommandé d'y ajouter quelques litres d'eau par-dessus pour éviter un développement excessif de chaleur.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Styène

Dilution max: 5 %

Note: La réglementation coréenne de COV "Korea Clean Air Conservation Act" et sa limite de dilution correspondante prévaudront sur les volumes de dilution recommandés.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 27-35

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	3h	2h	2 h
Sec marchable	5h	2h	2 h
Intervalle de recouvrement, minimum	5 h	2h	2 h
Sec/polymérisé pour service	4 d	2d	1 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

La procédure de réparation de petites surfaces est disponible dans Réparations du système peinture.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Température de la peinture	23 °C
-----------------------------------	--------------

Durée de vie en pot	45 min
---------------------	--------

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	90 °C	100 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	-

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: polyester insaturé, vinylester

Couche suivante: polyester insaturé, polyuréthane, polysiloxane

Emballage (type)

Volume (litres)	Conditionnements (litres)
--------------------	------------------------------

Baltoflake

16

20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

La température de stockage ne doit pas dépasser 25°C.

Durée de stockage à 23 °C

Baltoflake

6 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
