

# Jotamastic 90 Aluminium

## Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminhærdende epoxy mastic coating. Overfladetolerant, high build produkt med højt tørstofindhold og god resistens mod slitage. Aluminiumpigmenteret for forbedret barrier effekt. Specialudviklet til områder, hvor optimal forberedelse af underlaget ikke er muligt eller ønsket. Giver langvaring beskyttelse i områder med høj korrosivitet. Kan anvendes over og under vand som primer, mellemlag, slutlag eller som 1-lags system. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, rustfrit stål, aluminium, beton og en del tidligere malebehandlede overflader. Kan påføres ved temperaturer på under 0°C i overfladen.

## Typisk anvendelse

Generelt:

Primært velegnet til vedligeholdelse og reparationer.

Marine:

Udvendige skrog, udendørs og indendørs arealer.

Protective:

Anbefales i offshoremiljøer, inkl. splash zoner, raffinaderier, kraftanlæg, broer, bygninger, mineudstyr og almindeligt konstruktionsstål.

## Godkendelser og certifikater

Godkendt til PSPC til Crude Oil Tanks iht. IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK System 1, Rev.5

Korn, Newcastle Occupational Health

Materialet har følgende certificering, når det anvendes som en del af et godkendt system:

- Lav flammespredning iht. EU Direktivet for Marine Equipment. Godkendt iht. Del 5 og 2 i Annex 1 i IMO 2010 FTP Code, eller Del 5 og 2 i Annex 1 i IMO FTPC, når det er iht. IMO 2010 Code Ch. 8.

Kontakt din Jotun konsulent for yderligere detaljer.

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

## Varianter forefindes

Jotamastic 90

Jotamastic 90 GF

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

## Kulører

aluminium, aluminium rødtonet

## Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
<b>STANDARD GRADE</b>		
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	80 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C

Densitet	beregnet	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	234 g/l

#### **WINTER GRADE**

Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	80 ± 2 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densitet	beregnet	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	213 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

En mindre afvigelse i farven kan forekomme ved brug af forskellige hærdere. Når produktet udsættes for vejrlig uden slutstrygning, vil den vinterhærdende (WG) version gulne hurtigere i samme kulør sammenlignet med den sommerhærdende version.

## **Filmtykkelse pr. lag**

### **Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation**

#### **STANDARD GRADE**

Tørfilmstykkelse	100 - 300 µm
Vådfilmstykkelse	125 - 375 µm
Teoretisk rækkeevne	8 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

#### **WINTER GRADE**

Tørfilmstykkelse	100 - 300 µm
Vådfilmstykkelse	125 - 375 µm
Teoretisk rækkeevne	8 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

## **Forbehandling**

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

### **Samlet tabel over forbehandling**

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Shopprimet stål	Ren, tør og ikke beskadiget shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating
Beton	Low pressure rengøring med vand til en rå, ren, tør og cementslam fri overflade.	Minimum hærdetid er 4 uger. Fugtindhold på maximum 5%. Underlaget forbehandles ved hjælp af vedlagte blast shot eller diamant grinding eller andre passende måder for at fjerne omkringliggende beton og cementslam.

## Påføring

### Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

- Sprøjte: Anvend airless spray.
- Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
- Rulle: Kan anvendes på små områder. Anbefales ikke til første primer lag. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

### Blandingsforhold for produktet (volumen)

#### STANDARD GRADE

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 del(e)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 del(e)

#### WINTER GRADE

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 del(e)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 del(e)

Uafhængig af temperaturen i underlaget er temperaturen af den blandede base og hærder 10°C. Lavere temperaturer kan kræve mere fortynder for at få den rigtige viskositet til påføringen. Mere fortynder giver lavere resistens mod at det synker og vil hærde langsommere. Hvis der kræves tilsætning af fortynder, skal dette gøres efter blanding af de to komponenter.

### Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

### Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 19-25  
Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur -5 °C 0 °C 5 °C 10 °C 23 °C 40 °C

#### STANDARD GRADE

Berøringstør			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Tør til at kunne gå på			40 h	20 h	6 h	3 h
Overmalingsinterval, min.			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Tør/Udhærdet til brug			28 d	14 d	7 d	2 d

#### WINTER GRADE

Berøringstør	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h
Tør til at kunne gå på	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h
Overmalingsinterval, min.	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h
Tør/Udhærdet til brug	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

<b>Malingtemperatur</b>	<b>23 °C</b>
<b>STANDARD GRADE</b>	
Pot life	2 h
<b>WINTER GRADE</b>	
Pot life	45 min

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	90 °C	-
Neddyppet, havvand	50 °C	60 °C

### WINTER GRADE

Tør, atmosfærisk, løbende: 120 °C

Tør, atmosfærisk, Maksimal: -

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes at det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

## Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: epoxy shop primer, uorganisk zink silikat shopprimer, zinkepoxy, epoxy, epoxy mastic, uorganisk zink silikat

Efterfølgende coat: polyurethan, polysiloxan, epoxy, akryl, vinylepoxy

## Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 måned(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 måned(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

## Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

## Kulørforskel

Når relevant; produkter, der primært skal anvendes som primere eller antifoulinger, kan have farvevariationer fra batch til batch. Denne type produkter kan falme og kridte, når de eksponeres for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg kan variere og afhænger af farvetype, eksponeringsmiljø som fx temperatur, UV intensitet m.m., samt kvalitet af påføringen. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

## Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.