

Balloxy HB Light

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi mastic bicomponente curada com poliamina. É um produto tolerante à superfície, de alta espessura e com alto teor de sólidos. Especialmente projetado para áreas onde a melhor preparação de superfície não é possível ou desejada. Proporciona proteção duradoura em ambientes com corrosividade alta. Pode ser utilizada como primer, demão intermediária ou acabamento em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, aço inox, alumínio e uma variedade de tintas envelhecidas devidamente preparadas. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas abaixo de zero.

Uso recomendado

Especialmente projetado para manutenção e reparo de tanques dedicados a água de lastro em navios e estruturas offshore.

Certificados e aprovações

Certificado de acordo com a IMO PSPC Res.215(82) – Tanques de Lastro

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

bege, verde

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
AGENTE DE CURA PADRÃO		
Sólidos por volume	ISO 3233	82 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	semi brilho (35-70)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	245 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	240 g/l
AGENTE DE CURA DE INVERNO		
Sólidos por volume	ISO 3233	71 ± 2 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	310 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	272 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

AGENTE DE CURA PADRÃO

Espessura de filme seco	125 - 300	µm
Espessura de filme úmido	150 - 365	µm
Rendimento teórico	6.6 - 2.7	m ² /l

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Espessura de filme seco	125 - 300	µm
Espessura de filme úmido	175 - 420	µm
Rendimento teórico	5.7 - 2.4	m ² /l

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento ligeiro utilizando abrasivo não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Aço com shop primer	Shop primer limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Pode ser utilizado para áreas pequenas. Não recomendado como primeira demão. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

AGENTE DE CURA PADRÃO

Balloxy HB Light Comp A	5 parte(s)
Balloxy HB Light Comp B	1 parte(s)

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Balloxy HB Light Comp A	3 parte(s)
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-23
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
AGENTE DE CURA PADRÃO						
Secagem da superfície (ao toque)				8 h	4 h	2 h
Secagem para pisoteio				24 h	10 h	4 h
Secagem para repintura, mínimo				24 h	10 h	4 h
Secagem/cura para imersão				7 d	2 d	1 d
Secagem/cura para serviço				14 d	7 d	2 d
AGENTE DE CURA DE INVERNO						
Secagem da superfície (ao toque)	24 h	18 h	12 h	6 h	2.5 h	
Secagem para pisoteio	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h	
Secagem para repintura, mínimo	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h	
Secagem/cura para imersão	10 d	9 d	7 d	3 d	1 d	
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d	

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
AGENTE DE CURA PADRÃO	
Tempo de indução	10 min
Pot life	2 h
AGENTE DE CURA DE INVERNO	
Tempo de indução	10 min
Pot life	1.5 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	90 °C	-
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer inorgânico de zinco, epóxi, epóxi mastic

Demão subsequente: epóxi mastic

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Balloxy HB Light Comp A	15	20
Balloxy HB Light Comp B	3	3
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Balloxy HB Light Comp A	48 mês(es)
Balloxy HB Light Comp B	48 mês(es)
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).