

Reveal Lite D

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт представляет собой гибридное порошковое покрытие, характеризующееся высокой прозрачностью. Может быть использован как самостоятельное покрытие или в качестве верхнего слоя для защиты покрытия с эффектом металлик или любого другого темного покрытия от влажности и следов от отпечатков пальцев.

Области применения

Данный продукт рекомендуется для использования внутри помещений.

Типовые области применения:

Офисная мебель

Мебель для дома

Коммерческая мебель

Оборудование для спорта и отдыха

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

| Свойство | Стандарт | Результат |
|--------------|----------|---|
| Удельный вес | ISO 8130 | В основном 1.2 ± 0.05 г/см ³ |

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Рекомендованными типами предварительной обработки для наиболее часто встречающихся поверхностей являются:

| Поверхность | Предварительная обработка |
|-------------|---------------------------|
| Сталь | Железо / Фосфат цинка |

Нанесение порошка

| Программа отверждения | Температура объекта | Время |
|---------------------------|---------------------|----------|
| Стандартная полимеризация | 180 °С | 10 минут |

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 60-80

Оборудование

Пригоден для Корона заряжающего оборудования. Пожалуйста, обратитесь к техническому специалисту для нанесения с помощью трибостатического электричества.

ВНЕШНИЙ ВИД

| | | |
|--------------------|--|------------------|
| Цвет | Прозрачный | |
| Блеск | EN ISO 2813 (60°)* EN ISO 2813 (20°)* | 120±10 110±10 |
| Поверхность | Гладкий | |

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

* на сертифицированной панели для контрольного образца без предварительной подготовки

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| Поверхность | Железо-фосфатированная панель |
| Толщина подложки (мм) | 0.8 |
| Толщина пленки (µm) | 60-80 |

Типовые значения при тестировании.

| Свойство | Стандарт | Результат |
|---|---------------------------------------|--|
| Тест Эриксен (Erichsen) | ISO 1520 | ≥ 5 мм |
| Испытание на изгиб | ASTM D522 (Method A, conical mandrel) | ≤ 3 мм |
| Стойкость к удару | ASTM D2794 (5/8 " ball) | 85/85 кгхсм (прямой и обратный) |
| Адгезия (Тест крестового прореза) | ISO 2409 | Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%) |
| Тест твердости карандашом | ASTM D3363-05 | H |
| Испытание твердости царапанием | ISO 4586-2 | >1.0 N |
| Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана | ASTM B117 | Отсутствие пузырения и не более 1 мм развития коррозии после 240 часов |
| Стойкость к влажным атмосферам | DIN 50017 | отсутствие выцветания, превосходное сохранение блеска после 500 часов |

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

