

Reveal Lite D

OPIS PRODUKTU

Ten produkt jest hybrydową przezroczystą powłoką proszkową o doskonałej przejrzystości. Może być stosowany jako pojedyncza powłoka lub jako powłoka wierzchnia na metalicznych lub nieprzezroczystych powłokach proszkowych, aby zapewnić ochronę przed wilgocią lub odciskami palców.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe
Meble domowe
Meble sklepowe
Sprzęt sportowy i rekreacyjny

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	ISO 8130	Zazwyczaj $1.2 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże	Obróbka wstępna
Stal	Iron / Fosforan cynku

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Standardowe utwardzanie	180 °C	10 minuty

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Skontaktuj się z działem technicznym w sprawie stosowania aplikacji Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Przezroczysty	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)*	120±10
	EN ISO 2813 (20°)*	110±10
Powierzchnia	Gładkie	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą polyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

* na niepoddanym obróbce panelu CRS

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panel z fosforanem żelaza
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Próba tłoczności (Erichssen)	ISO 1520	≥ 5 mm
Próba zginania	ASTM D522 (Method A, conical mandrel)	≤ 3 mm
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	85/85 cal-funty (przód i tył)
Przyczepność (Test - siatka nacięć)	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową	ASTM D3363-05	H
Test twardości zarysowania	ISO 4586-2	>1.0 N
Odporność na obojętną mgłę solną	ASTM B117	Brak pęcherzy i maksimum 1 mm pełzania korozji od nacięcia po 240 godzinach
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku po 500 godzinach

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

