

Reveal Lite E A

OPIS PRODUKTU

Produkt ten to matowy lakier poliestrowy, bez TGIC, stworzony aby osiągnąć doskonałą rozlewność oraz przejrzystość. Może być stosowany jako pojedyncza powłoka lub jako powłoka wierzchnia na metalicznych lub nieprzezroczystych powłokach proszkowych, aby zapewnić ochronę przed wilgocią lub odciskami palców.

Obszary zastosowania

Produkt zalecany do użytku wewnętrznego i zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe
Meble domowe
Meble sklepowe
Sprzęt sportowy i rekreacyjny
Meble ogrodowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	ISO 8130	Zazwyczaj $1.2 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 6 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże	Obróbka wstępna
Aluminium	Chromianowanie
Stal	Iron / Fosforan cynku

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Standardowe utwardzanie	190 °C	15 minuty
Szybkie utwardzanie	200 °C	10 minuty

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

WYGLĄD

Kolor	Produkt to bezbarwny mat.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)*	8±2
	EN ISO 2813 (20°)*	4±1
Powierzchnia	Gładkie	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

* na panele aluminiowe bez obróbki wstępnej

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Chromowane panele aluminiowe

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki (µm) 60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Próba tłoczności (Erichssen)	ISO 1520	≥ 5 mm
Próba zginania	ASTM D522 (Method A, conical mandrel)	≤ 4 mm
Przyczepność (Test - siatka nacięć)	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową	ASTM D3363-05	H
Odporność na obojętną mgłę solną	ASTM B117	Brak pęcherzenia i maksimum 1 mm ślad korozyjny od zarysowania po 500 godzinach.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku po 500 godzinach
QUV B	ISO 16474-3:2013 (lampa: UVA-313 cykl 4 godziny przy 50 UV i 4 godziny przy 40 °C kondensacja)	Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku po 300 godzinach

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

