

## Reveal Lite E A

### POPIS VÝROBKU

Výrobek je polyesterovou bezbarvou práškovou barvou v hlubokém matu neobsahující TGIC se skvělým rozlivem a číroostí. Může být použit samostatně nebo jako vrchní nátěr na metalickou či jinou práškovou barvu k zajištění ochrany před vlhkostí a otisky prstů.

### Oblasti použití

Výrobek je doporučen pro vnitřní i vnější použití.

Běžné oblasti použití:

Kancelářský nábytek

Nábytek pro domácnosti

Nábytek pro komerční prostory

Sportovní a volnočasové vybavení

Venkovní nábytek

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Typicky $1.2 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$

### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 6 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

#### Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Reveal Lite E0 A	200°C	10 minuty

Jiné vytvrzovací podmínky mohou být vytvořeny po technickém schválení.

Doporučená tloušťka filmu ( $\mu\text{m}$ ):  $\geq 60$

#### Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona.

### VZHLED

<b>Barva</b>	Výrobek je matný, průhledný.	
<b>Lesk</b>	EN ISO 2813 (60°)*	8±2
	EN ISO 2813 (20°)*	4±1
<b>Povrch</b>	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

\* na hliníkovém panelu bez předúpravy

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Hliníkové panely předupravené bezchromátovou technologií
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-80

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Přílnavost</b>	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přílnavost)
<b>Pružnost</b>	EN ISO 1519	≤ 4 mm
<b>Zkouška hloubením</b>	EN ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Zkouška tvrdosti tužkami</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	≥ H
<b>Odolnost vůči neutrální solné mlze</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez podkorodování přesahující 1 mm od vrypu po 504 hodinách.
<b>Odolnost vůči vlhkosti</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez vzniku puchýřků a maximálně 2 mm náznak koroze z vrypu po 504 hodinách
<b>Urychlené stárnutí</b>	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Bez křídovatění, skvělé zachování lesku a barevného odstínu po 200 hodinách testování.

## Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokrymi barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestříky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

## Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

