

Jotatop BF Low Temp Additive 风电叶片腻子催干剂 (04V)

产品描述

此品为添加剂，可改善以下产品低温固化的效果。

Jotatop BF10
风电叶片整型腻子 BF10 (04V)
Jotatop BF20
风电叶片冲孔腻子 BF20 (04X)

典型用途

推荐需要更快固化或底材低温度涂装时使用。

加入A组份重量比2%的Jotatop BF低温助剂。 先将A组份搅拌均匀，再加入B组份搅拌。

颜色

黑色/蓝色

产品数据

性能	测试/标准	描述
闪点	ISO 3679 方法 1	101 °C
地区	法规	测试 标准 VOC 值

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ° C	23 ° C
Jotatop BF10 风电叶片整型腻子 BF10 (04V)			
干燥后复涂，最短间隔	6小时	4.5小时	2小时
干燥/固化后打磨	6 小时	4.5 小时	2 小时

Jotatop BF20

风电叶片针孔腻子 BF20 (04X)

干燥后复涂, 最短间隔	6 小时	4.5 小时	2 小时
干燥/固化后打磨	6 小时	4.5 小时	2 小时

以上时间会随着温度, 湿度的升高以及Jotatop BF低温助剂用量的增加而降低。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可打磨: 漆膜处于可被打磨而不会粘砂的干燥状态

油漆温度

5 ° C 10 ° C 23 ° C

Jotatop BF10

风电叶片整型腻子 BF10 (04V)

混合后使用寿命	5 分钟	5 分钟	6 分钟
---------	------	------	------

Jotatop BF20

风电叶片针孔腻子 BF20 (04X)

混合后使用寿命	5 分钟	5 分钟	6 分钟
---------	------	------	------

典型的包装规格

	重量	容器大小 (升)
风电叶片腻子催干剂	0.46 kg	0.5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格, 由于各地法规不同, 各地包装规格和容量会有不同。

储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

风电叶片腻子催干剂	24 个月
-----------	-------

在有些市场, 为适应当地法律规定, 标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期, 之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用, 避免吸入漆雾, 避免皮肤接触, 如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛, 应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。