

## Guard Shield CS8 X

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эта серия продуктов разработана для обеспечения хорошей коррозионной стойкости и устойчивости к сколам от камней, а так же механическому и химическому воздействию.

Проверенная стабильность качества и нанесения на покрасочной линии, подтвержденная технической экспертизой.

### Области применения

Эти серии продуктов разработаны в соответствии с требованиями производителей оборудования. Пожалуйста, для дополнительной информации обратитесь к представителю отдела продаж или технического сервиса Jotun.

Основные области применения:  
Стандартные автомобильные пружины подвески  
Стандартные автомобильные стабилизаторы

### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

#### Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. Продолжительность хранения не должна превышать 12 месяцев при соблюдении вышеуказанных условий.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Предварительная обработка

Общее качество системы покрытия в значительной степени зависит от типа и качества предварительной подготовки поверхности. Поверхность должна быть, очищена от масел, жиров, ржавчины и остатков абразивной обработки.

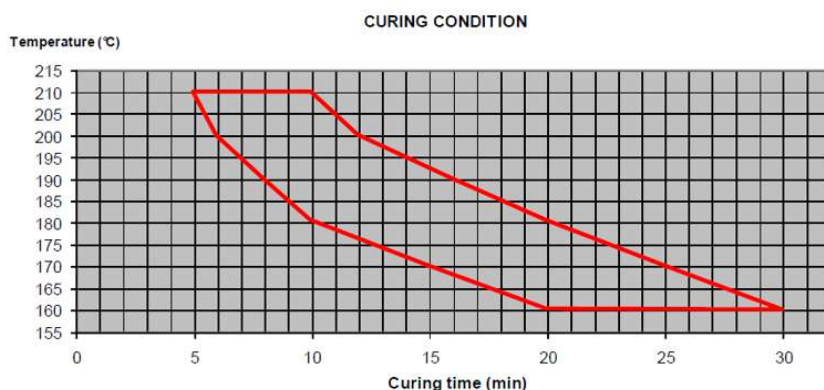
При более высоких требованиях мы рекомендуем механическую и/или химическую обработку поверхности перед нанесением (например: дробеструйную очистку, фосфатирование). Подробные рекомендации должны быть получены от поставщика материалов для предварительной обработки.

#### Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
	180 °С	10 минут

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): Typical 50-90, максимальная 250  
Толщина пленки покрытия при повторном окрашивании (мкм): Максимум 250, но не рекомендуется без тестирования свойств продукта.

#### Отверждение



Допустимые условия отверждения могут быть предоставлены после технических согласований, с учетом всех технологических и технических аспектов.

### Оборудование

Подходит для ручного или автоматического оборудования с электростатическим и трибостатическим зарядом порошка. Рекомендуемое напряжение при зарядке 40-90 кВ.

## ВНЕШНИЙ ВИД

<b>Цвет</b>	Черный или по запросу клиента	
<b>Блеск</b>	EN ISO 2813 (60°)	75-95
<b>Поверхность</b>	Гладкий	

\* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

## СВОЙСТВА

Все тестирования были проведены на металлической спиральной пружине или на металлических пластинах в соответствии с окрасочной спецификацией. Порошковое покрытие было нанесено на пружины с дробеструйной очисткой и последующим цинкфосфатированием поверхности. Толщина пленки (мкм): 60-65

Свойство	Стандарт	Результат
<b>Адгезия</b>	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
<b>Тест твердости карандашом</b>	ISO 15184	>H1
<b>Тест Эриксен</b>	ISO 1520	≥ 5 мм
<b>Гибкость, цилиндрическая оправка</b>	ISO 1519	≤ 6 мм
<b>Стойкость к удару</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 70 кг×см без растрескивания
<b>Устойчивость к сколам</b>	ISO 20567-1, Method B, -30 °C	Минимальная Рейтинг 1

<b>Термический цикл</b>	Старение при 90°C в течение 240 часов, затем выдержка при комнатной температуре в течение 1 часа, затем выдержка при -40°C в течение 24 часов. Затем подождите 1 час при комнатной температуре перед оценкой.	Без изменения внешнего вида
<b>Погружение в воду</b>	Погружение образца на 24 часа в деминерализованную воду при температуре 60 °C (сушка образца и ожидание 2 часов при комнатной температуре перед тестированием на адгезию)	Минимальная Рейтинг 1
<b>Испытание на влагостойкость</b>	ISO 6270-2, 240 h	Отсутствие пузырения, коррозии, потери адгезии
<b>Испытания на стойкость к соляному туману</b>	ASTM B117, 1000 h	Не более 3 мм распространения от надреза
<b>Циклическое испытание на коррозию</b>	10 циклов 1 цикл = 24 ч (нейтральный соляной туман ISO 9227) + 96 ч (камера влажности ISO 6270-2 ) + 48 ч (выдержка при комнатной температуре); оценка распространения коррозии согласно ISO 4628-8	Распространение от надреза не более 2 мм; без пузырения, отсутствие коррозии
<b>Химстойкость (Погружение около 2/3 испытуемого образца в химическом растворе)</b>	Моторное масло, 24 часа при 100±2 °C	Отсутствие пузырения (Проводить тестирование образца после охлаждения при комнатной температуре)
<b>Химстойкость (Погружение около 2/3 испытуемого образца в химическом растворе)</b>	Топливо (неэтилированный бензин премиум-класса и дизельное топливо), 7 ч при температуре 20 ± 5 ° C	Отсутствие пузырения
<b>Химстойкость (Погружение около 2/3 испытуемого образца в химическом растворе)</b>	Охлаждающая жидкость (50% этиленгликоль, 50% деминерализованная вода), 1 ч при 70 ± 2 ° C	Отсутствие пузырения (Проводить оценку образца после промывания и высушивания)
<b>Химстойкость (Погружение около 2/3 испытуемого образца в химическом растворе)</b>	Щелочь (0,1N NaOH), 7 ч при температуре 20 ± 5 ° C	Отсутствие пузырения (Проводить оценку образца после промывания и высушивания)
<b>Химстойкость (Погружение около 2/3 испытуемого образца в химическом растворе)</b>	Кислота (0,1N H2SO4), 7 ч при 20±5 °C	Отсутствие пузырения (Проводить оценку образца после промывания и высушивания)

**Примечание:**

Представленные результаты основаны на механических и химических тестах, которые (в противном случае указано другое) проводились в лабораторных условиях и приведены только в качестве руководства. Фактическая производительность продукта будут зависеть от обстоятельств, при которых используется продукт.

---

### **Отказ от ответственности**

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).