

Guard Shield CS8 X

POPIS VÝROBKU

Toto je výrobková řada vyvinuta tak, aby poskytla dobrou odolnost vůči korozi a odletujícím kamínkům, s dobrými mechanickými a chemickými vlastnostmi.

Má ověřenou stálost kvality i aplikace na lakovací lince, doložena technickou odborností.

Oblasti použití

Tato výrobková řada je navržena tak, aby splnila požadavky OEM. Pro více informací kontaktujte prosím obchodního nebo technického zástupce společnosti Jotun.

Primární oblasti aplikace:
Standardní automobilové vinuté pružiny
Standardní automobilové stabilizační tyče

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Skladovatelnost by neměla přesahovat 12 měsíců za výše uvedených podmínek.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu a kvalitě předúpravy. Povrch musí být očištěn od oleje, mastnoty, rzi a zbytků po otryskání.

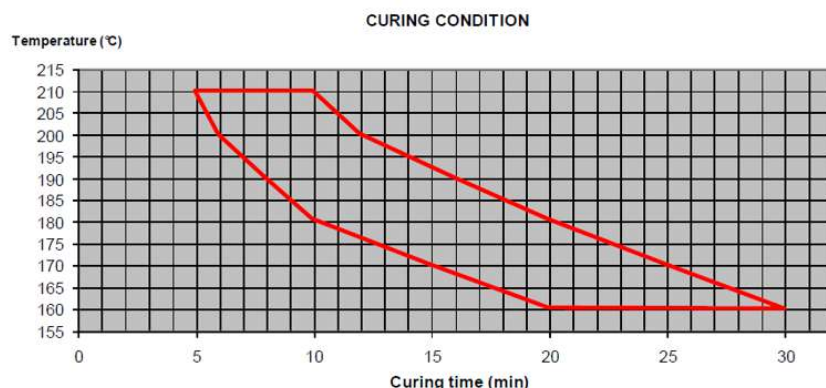
Při vyšších požadavcích doporučujeme vhodnou mechanickou a/nebo chemickou předúpravu (např. otryskání, fosfátování). Podrobnější pokyny vyhledejte u Vašeho dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
	180 °C	10 minuty

Doporučená tloušťka filmu (μm): Typical 50-90, maximální 250
Nedoporučuje se znovu přelakovávat, příp. jen do tloušťky max. 250 μm a s otestováním vlastností výrobku.

Vytvrzení



Bližší možnosti vytvrzení mohou být vypracovány po technickém schválení, kdy se vezme v úvahu daná technologie a technické parametry.

Aplikační zařízení

Vhodné pro ruční nebo automatizované stříkací pistole Corona i Tribo. Doporučené nabíjecí napětí je 40-90 kV.

VZHLED

Barva	Černá, nebo dle požadavku zákazníka	
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	75-95
Povrch	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Veškeré testy byly provedeny na kovových vinutých pružinách či panelech dle specifikace nátěru. Práškový nátěr byl nalakován na otryskané vinuté pružiny s předúpravou fosfátem zinečnatým. Tloušťka filmu (μm) 60-65

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Zkouška tvrdosti tužkami	ISO 15184	>H1
Zkouška hloubením	ISO 1520	≥ 5 mm
Pružnost, válcový trn	ISO 1519	≤ 6 mm
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
Odolnost vůči oprýskání kamínky	ISO 20567-1, Metoda B, -30 °C	Minimální Hodnocení 1
Tepelný cyklus	Zahřátí na 90 °C po dobu 240 h, odstátí vzorku při pokojové teplotě, poté zchlazení na 24 h při -40 °C (vyhodnocení provedte až po jedné hodině při pokojové teplotě).	Beze změny vzhledu

Ponoření ve vodě	Vzorek ponořen na 24 h do 60°C demineralizované vody (vzorek usušte a počkejte 2 h před testem adheze při pokojové teplotě).	Minimální Hodnocení 1
Vystavení vlhkosti	ISO 6270-2, 240 h	Žádné zpuchýřkování, bez koroze a ztráty adheze
Zkouška odolnosti proti solnému postříku	ASTM B117, 1000 h	Max. 3 mm podkorodování od zářezu
Cyklická korozní zkouška	10 cyklů 1 cyklus = 24 h (ISO 9227 NSS) + 96 h (ISO 6270-2 stálá vlhkost + 48 h (při pokojové tepl.); podkorodování vyhodnoceno dle ISO 4628-8	Max 2 mm ; žádné zpuchýřkování, bez koroze
Chemická odolnost (Do chemického roztoku ponořit asi 2/3 testovaného vzorku.)	Motorový olej, 24 h na 100±2 °C	Bez vzniku puchýřků (vyhodnoťte po zchlazení na pokojovou teplotu)
Chemická odolnost (Do chemického roztoku ponořit asi 2/3 testovaného vzorku.)	Palivo (bezolovnatý premium benzín a nafta), 7 h na 20±5 °C	Bez vzniku puchýřků
Chemická odolnost (Do chemického roztoku ponořit asi 2/3 testovaného vzorku.)	Chladicí kapalina (50% etylenglykol, 50% demineralizovaná voda) 1 h na 70±2 °C	Bez vzniku puchýřků (vzorky vyhodnoťte po opláchnutí a usušení)
Chemická odolnost (Do chemického roztoku ponořit asi 2/3 testovaného vzorku.)	Zásady (0.1N NaOH), 7 h při 20±5 °C	Bez vzniku puchýřků (vzorky vyhodnoťte po opláchnutí a usušení)
Chemická odolnost (Do chemického roztoku ponořit asi 2/3 testovaného vzorku.)	Kyselina (0.1N H2SO4), 7 h při 20±5 °C	Bez vzniku puchýřků (vzorky vyhodnoťte po opláchnutí a usušení)

Poznámka:

Uvedené výsledky se zakládají na mechanických a chemických testech, které byly vykonány (není-li uvedeno jinak) v laboratorních podmínkách a jsou určeny pouze jako vodítko. Skutečné vlastnosti výrobku budou záležet na podmínkách, za kterých bude výrobek použit.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

